

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก 5103.3.1/2681



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต

แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

13 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 71-2/6724 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ทั้งนี้ กนอ. ขอให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ข

เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ



ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๙ ๙ ๖ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชพฤกษ์ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
๒ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขื่นทะเลเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และทดสอบผลิตภัณฑ์ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ขอขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน พร้อมรายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เจ้าหน้าที่ประจำ
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และรายการสารมลพิษที่จะทำการวิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์
จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน มีเลขทะเบียน ๖-๑๕๔๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบึงพรมไธย จังหวัดปทุมธานี โดยมีองค์ประกอบดังนี้
ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
๑) นายศิริชัย สานสิทธิ์โชค ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-ค-๐๐๐๑๑
๒) นางสาววิภาดา บุญสูง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-ค-๐๐๐๒๒
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายอริรัตน์ ไทยประดิษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-จ-๐๐๐๑๑
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และอากาศเสีย
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะมีอายุถึง ๓ ปี นับจากวันที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกหนังสือพักประกาศจะ
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้นับค่าต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนทั้งนี้
สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทั้งนี้ให้นำใบใส่ตราประทับของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ร.ร. ๑.๑๔

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการโรงงานและสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติการทางเคมีและชีวเคมีกรมโรงงาน

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๐๒ ต่อ ๒๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๐๒ ต่อ ๒๐๑๔๔

ปริญญ์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dhf.mai.go.th

Green Industry
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๕๔๔
ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๙ ๙ ๖ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๖

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]
2	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณค่าวันที่เจือปน
ในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำของโรงงาน พ.ศ. 2549. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549.
เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

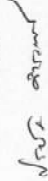
๐ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอชี้แจงแบบยื่นต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านดง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

- กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้
- ให้ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวจุริยา พันสายขอ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
 - ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
๑) นางสาวเพ็ญพิมล ขอนมอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๖
๒) นางสาวพินนิภา ธีตราบุญทรง ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
๓) นายภควัตร ประทุมชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๔
 - ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีที่น้ำไว้ได้
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ


(นายประสม คำรณพงษ์)
ผู้อำนวยการจังหวัดและเลขาธิการสมาคม
ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sareban@ciw.mail.go.th



Green Industry
“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑ ลงวันที่ ๐ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

ขอใบช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน 4 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method
2	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method
3	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C
4	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.
23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศ
ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ทั้งแจ้งปฏิบัติการ
วิเคราะห์อากาศ เลขทะเบียน ๖-๓๕๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัด
ปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวณัฏฐา ไชยบาล พะเยียนเลขที่ ๖-๓๕๕๔-๖-๐๐๐๕

๒. ให้เพิ่มขอช่วยสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสียและอากาศเสีย ตามสิ่งที่มีกล่าวด้วย
อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศ
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีนับไปตั้งกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๙๙ ๑๗

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์บริหารมลพิษอันเนื่องมาจากโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ถึง ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dwr.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๕๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๒ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ขอพบช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน ๖ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Free Chlorine	Iodometric Method ^[1]
2	Sulfide	Iodometric Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน ๔ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrument Analyzer ^[2]
2	Oxides of Nitrogen	Instrument Analyzer ^[2]
3	Sulfur Dioxide	Instrument Analyzer ^[2]
4	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

2. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2017.

๐๑๖ ๗๓๖.๖

(นายวิชัย ผลชัยชัย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินต้นตอปัญหา

๒๕ ๑๓ ๕๕

ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๖ ๓ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓ มกราคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ใช้ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาววิพร มีเพชร ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-ค-๐๐๐๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะมีผลค้ำประกันหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๗ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๕-๖-๖๗

(นายประสม คำพงษ์)

ผู้อำนวยการกองรับและกลั่นกรองโรงงาน
ปฏิบัติการตามแผนฉบับบังคับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๓ ๐ ๙ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารเคมีที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เห็นชอบย้ายสารเคมีที่วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะมีผลค้ำประกันหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๗-๓-๖๗

(นายพรยศ กลิ่นกรอง)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการ
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๐ ๕๐) ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

หน้า/น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <i>สรุป</i>

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๓ ๒ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ขออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
๑) นางสาวพิมพ์นิภา ฉัตรบุญพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
๒) นางสาวนิตยา ไชยานนท์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๕
๒. ให้เพิ่มผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย
นางสาวพรชนันท์ ยอดวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-ค-๐๐๐๕
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย
นางสาวพิริยกร ชวนา ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะสิ้นสุดอายุพร้อมหนังสืออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

h a o v

(นางประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและสืบค้นมลพิษโรงงาน
บุรีศรีพรหมเพนเจ็ดกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและสืบค้นมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ciw.mail.go.th





กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓๒-๒๕๖๒-๐๐๖๓

อนุญาตให้ บริษัท ส.ม.ร.ท. เอ็นไวรอนเม้นท์โฮล. คอนสตรัคชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๕๕๐๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

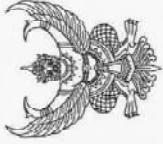
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ โดยการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓๒-๒๕๖๒-๐๐๔๕

อนุญาตให้ บริษัท ส.ม.ร.ท. เอ็นไวรอนเม้นท์โฮล. คอนสตรัคชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๕๕๐๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

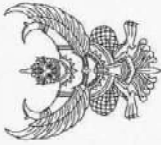
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ โดยการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย และรายการเครื่องมือวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒


(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓-๐๓-๒๕๖๒-๐๐๘๘

อนุญาตให้.....บริษัท สมารท์ เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านกลาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมายกำหนดฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง ประเภทย่อยตามกฎหมายและกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและกฎกระทรวงการให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๓ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๒-๐๓-๒๕๖๒-๐๐๙๐

อนุญาตให้.....บริษัท สมารท์ เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านกลาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมายกำหนดฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง ประเภทย่อยตามกฎหมายและกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและกฎกระทรวงการให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๑ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

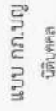
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ใบอนุญาตน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖-๐๐๖๒

อนุญาตให้ บริษัท สรรพ เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๘๘๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านอาจ อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ ในกรณีการจ้างและค่าจ้างตามสัญญาจ้างการทำงานร่วมกันเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในกรณีการจ้างและค่าจ้างตามสัญญาจ้างการทำงานร่วมกันเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ โดยไม่ผูกมัดกับหน่วยงานใด

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

เพื่อให้ ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ ภาณุวงศ์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ମାର୍ଚ୍ଚ ୦୩୦୩/୯୩୯୯

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่รักษา
เรียน กรมการค้าผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็มไวรอนเม้นทอล คอ.จัดแดนที่ จำกัด
อ้างถึง คำเลขที่ ๐๕๕๗ ลงรับวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามคำพิพากษาถึงที่สุดว่า การขอชดเชยเงินเป็นค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการปฏิบัติหน้าที่ราชการของ บริษัท สمارท์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมมูนิเคชั่น จำกัด นี้ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๒๔/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอมือเืองประจวบคีรีขันธ์ จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ๐๒๑๐๗ ๐๐๔๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ทุนทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดเสีย
ประเภทบริษัทที่รักษา เลขทะเบียน ๑๒๓๓-๖-๒๑๔ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้มายุ
นับวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๔ และเปิดการตั้ง

ผู้ควบคุมระบบบัญชีคอมพิวเตอร์		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอิทธิพันธุ์ ไทยประติษฐ์	๑๖๓-๕๙-๐๐๔๐๑

ผู้ควบคุมระบบบัญชีเอกสาร		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอิทธิพันธุ์ ไทยประติษฐ์	๑๖๓-๕๙-๐๐๔๐๑

ผู้ควบคุมระบบการจัดกาารเสปเพนภาคอุตสาหกรรม	ชื่อ - สกุล
ลำดับ	นายอิริณัน ไทยประดิษฐ์
๑	

หมายเหตุ การวิจัยนี้ผู้ควบคุมระบบภาคอุตสาหกรรมกับตัวแทนต้องส่งหนังสือฉบับนี้มาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๗
(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งพิมพ์
ปฏิบัติงานทางหนังสือพิมพ์ในฐานะผู้สันทน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐๒๓๓๐ ๖๓๓๕ ต่อ ๒๕๐๕ โทรสาร ๐๒๓๓๐ ๖๓๓๕ ต่อ ๒๕๐๕๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ciw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา ๑๑ สาขากรรมสิทธิ์ชีว”



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๕๔๐๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง เปลี่ยนแปลงชื่อ-สกุลบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๓๒๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๑๖/๑๐ หมู่ที่ ๕ ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง ขอเปลี่ยนแปลงชื่อ-สกุลบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เปลี่ยนแปลงชื่อ-สกุลบุคลากร จำนวน ๑ ราย
จากนายธนະสิทธิ์ วงศ์ไชย เป็น นายอมลวิชัย วงศ์ไชย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๓๑๓ ๖๐๕๙ ต่อ ๕๐๐๑-๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ที่อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๖ ๑ ๖ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง คออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ค่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผน

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ แผน

๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๑ แผน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ความเห็นชอบต่ออายุห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๔ โดยไม่เปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ๑๘๔ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน อากาศเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และดิน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริ จันทโรจน์)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการสาธารณสุข
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน
ปฎิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@div.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๒๐๔

ที่อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๖ ๑ ๖ ๘ ลงวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๘๔ ราย

๑) นายภาณุพงศ์ กิตติคุณนิษฐ์

๒) นายภัทรพล สว่างใจธรรม

๓) นายบรรณิษฐ์ เพ็ญชัยคำ

๔) นายศรวิทย์ ทรัพย์ประสม

๕) นายณัฐภูมิ คังแพง

๖) นางสาวจินดา โชติธรรม

๗) นางสาวสิริวิทย์ น้อยเสงี่ยม

๘) นางสาวณัฐพร ภูมิคุ้ม

๙) นางสาวนันทน์ สายแสง

๑๐) นางสาวนันทน์ สมบูรณ์

๑๑) นางสาวศรียา เติมอึ้ง

๑๒) นางสาวณัฐพร มงคลจิ๋ว

๑๓) นางสาวศิริลักษณ์ บุญนาค

๑๔) นายณพงศ์ จันทพันธ์

๑๕) นายณเศรษฐ์ โภมาลัย

๑๖) นายธนวิทย์ จิรายุ

๑๗) นางสาวเกศรินทร์ แก้วมัน

๑๘) นางสาวสุวิมล ชัยเรืองภูมิ

๑๙) นางสาวสุชาดา ธรรมถาวร

๒๐) นางสาวเมธิกา ชัยเชษฐกุล

๒๑) นางสาวศศิธร พูลสวัสดิ์

๒๒) นางสาวเสาวลักษณ์ ภูนาอำพร

๒๓) นายอภิสิทธิ์ สิงหา

๒๔) นายศักดิ์สิทธิ์ โพธิ์พิสุทธิ์

๒๕) ว่าที่ร้อยตรีหญิง พรรณิภา ชำเจริญ

๒๖) นางจิตติ คำแก้ว

๒๗) นางสาวอรรณพ รักษ์

๒๘) นางสาวพนิดา แยมกราม

๒๙) นายจุลเดช วรวิทย์

๓๐) นางสาวศุภาวิณี รุ่งคำ

๓๑) นายพนม ทรัพย์บุตร

๓๒) นายสุทธิศักดิ์ สุนธิ

๓๓) ว่าที่ร้อยตรี เติมเกียรติ อมรศรีเสริม

๓๔) นางสาววิภา สว่าง

๓๕) นายอนุพงษ์ รัตนศรีประเสริฐ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๕

๓๖) นางสาวจุฑารัตน์...

๓๖) นางสาวจุฑารัตน์ โอนสินเพ็ญ

๓๗) นางสาวจุฑารัตน์ พิมพ์กิจดิยา

๓๘) นางสาวปรวิศพร กิ่งโพธิ์

๓๙) นางสาวเดือนใจ ทากลาง

๔๐) นางสาวจิราพร ศิริเว

๔๑) นายวรกร ลูกภัย

๔๒) นายพนม วิริยะกิจ

๔๓) นายณัฐ งามเจ

๔๔) นายณัฐ งามเจ

๔๕) นายณัฐ งามเจ

๔๖) นายณัฐ งามเจ

๔๗) นายณัฐ งามเจ

๔๘) นายณัฐ งามเจ

๔๙) นายณัฐ งามเจ

๕๐) นายณัฐ งามเจ

๕๑) นายณัฐ งามเจ

๕๒) นายณัฐ งามเจ

๕๓) นายณัฐ งามเจ

๕๔) นายณัฐ งามเจ

๕๕) นายณัฐ งามเจ

๕๖) นายณัฐ งามเจ

๕๗) นายณัฐ งามเจ

๕๘) นายณัฐ งามเจ

๕๙) นายณัฐ งามเจ

๖๐) นายณัฐ งามเจ

๖๑) นายณัฐ งามเจ

๖๒) นายณัฐ งามเจ

๖๓) นายณัฐ งามเจ

๖๔) นายณัฐ งามเจ

๖๕) นายณัฐ งามเจ

๖๖) นายณัฐ งามเจ

๖๗) นายณัฐ งามเจ

๖๘) นายณัฐ งามเจ

๖๙) นายณัฐ งามเจ

๗๐) นายณัฐ งามเจ

๗๑) นายณัฐ งามเจ

๗๒) นายณัฐ งามเจ

๗๓) นายณัฐ งามเจ

๗๔) นายณัฐ งามเจ

๗๕) นายณัฐ งามเจ

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๐๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๑๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๒๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๔

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๕

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๖

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๗

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๘

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๓๙

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๔๐

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๔๑

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๔๒

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๔๓

ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-๑-๐๐๔๔

๗๕) นายประเสริฐ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
19	Copper	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
21	2,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	2,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	2,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	Endrin Aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
34	Free Chlorine	1) DPD Ferrous Titrimetric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
35	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
36	Heptachlor Epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

40 Manganese

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
40	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
43	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
48	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
49	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
50	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
51	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	Sulfide	Iodometric Method ⁽⁴⁾
53	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾
54	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
55	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
56	Total Phosphorus	Digestion, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
57	Total Suspended Solids	Dried from 103-105 °C ⁽⁴⁾
58	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
60	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

น้ำดื่ม...

น้ำดื่ม จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	Benzo(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
13	Benzoic Acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

18 Bis(2-ethylhexyl)phthalate...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	o-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽⁴⁾

36 Chrysene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanice	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
39	DOD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDI	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenzo(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-Butyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

56 1,3-Dichloropropene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl Phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

76 γ-HCH...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
76	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
81	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
83	Mercury	1) Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

94 N-Nitrosodiphenylamine...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodimethylpropylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB 1016 - PCB 1221 - PCB 1232 - PCB 1242 - PCB 1248 - PCB 1254 - PCB 1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
98	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾ 3) Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
102	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
103	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
104	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
107	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
109	TPH (C ₈ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

110 TPH (C₈-C₁₀)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
110	TPH (C ₁₀ -C ₁₈)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^{9,22}
111	IPH (C ₁₀ -C ₁₈)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^{9,22}
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
115	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
119	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴² 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
120	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
121	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
122	m Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
123	o Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
124	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
125	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁴¹
126	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁴² 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ⁴¹

อากาศเสีย...

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
3	Beryllium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
5	Carbon Monoxide	1) Instrumental Analyzer Method ⁴¹ 2) Sampling Bag Non Dispersive Infrared Method ⁵¹
6	Chlorine	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁴¹
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁵¹
11	Dioxins	Isokinetic Sampling ⁵¹
12	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁴¹
13	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁴¹
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁵¹

13 Lead...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
16	Manganese	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
17	Mercury	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁵¹
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
19	Opacity	Ringelmann's Method ⁴¹
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phosphoric Acid Method ⁵¹ 2) Absorption Sampling, Alkaline Permanganate/ Colorimetric Method ⁵¹ 3) Instrumental Analyzer Method ⁵¹
21	Selenium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
22	Sulfur Dioxide	1) Adsorption Sampling, Barium-Iodine Titrimetric Method ⁵¹ 2) Instrumental Analyzer Method ⁵¹
23	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thoron Titrimetric Method ⁵¹
24	Tellurium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
25	Tin	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
26	Total Suspended Particulate	1) Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁵¹ 2) Paired Train, Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁵¹

27 Vanadium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
27	Vanadium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁵¹ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ⁴¹
28	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁵¹

สิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ใช้แล้ว จำนวน 35 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acridin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^{1,9,24} 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^{10,25} 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^{11,26}
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{1,6,16} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^{1,6,17} 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,18} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^{7,17}
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{1,6,16} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^{1,6,17} 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,18} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^{7,17}
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{1,6,16} 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^{1,6,17} 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,18} 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^{7,17}

5 Beryllium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,10) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,10) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,10) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,10) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
7	Chloroane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automatic Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
8	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,19) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,10) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
9	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,5,16,19) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method, Waste Extraction, Colorimetric Method; Calculation Method ^(1,5,17,19) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,16,19) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,17,19)

10 Chromium (VI).

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีการตรวจ
10	Chromium (V)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1,6,19) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(9,19)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(6,17)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,17)
13	2,4 D	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,26)

2.) Soxnet.

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Dieldrin	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,29) 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,29)
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,29)
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,29)
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(11,6,36) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(11,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(1,17)
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

22 Mercury...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,20) 2) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ^(1,6,31) 3) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁰⁾ 4) Digestion, Cold-Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁽³⁰⁾ 5) Thermal Decomposition Amalgamation and Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽³¹⁾
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(3,5,20) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(11,26)
24	Mirex	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(3,24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^(11,24)
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma / Mass Spectrometric Method ^(7,17)
26	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma / Mass Spectrometric Method ^(7,17)
27	Polychlorinated biphenyls (PCBs)	1) Waste Extraction, Separatory Funnel, Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(3,9,24) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,25)

- 2-Chlorobiphenyl...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
28	- 2-Chlorobiphenyl - 2,3-Dichlorobiphenyl - 2,2',5-Trichlorobiphenyl - 2,4',5-Trichlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3',4',6-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4,5-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4',5,5,6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4,5,6-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4,5,5',6-Nonachlorobiphenyl - Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,2,4) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,29) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,29) Electrometric Method ^(23,24) 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,5,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
29	pH	
30	Selenium	

31 Silver...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
31	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,5,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
33	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,5,28) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 3) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
34	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,18) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
35	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,5,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(1,6,17) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)

ดิน...

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aconaphthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
2	Acetone	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾
3	Aldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
4	Anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
5	Antimony	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
6	Arsenic	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
7	Atrazine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
8	Barium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
9	Benzo(a)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,25)

11 Benzo(b)fluoranthene

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
11	Benzo(b)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
12	Benzo(k)fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
13	Benzoic acid	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
14	Benzo(a)pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(12,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
15	Benzo(g,h)iperylene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
16	Beryllium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/Mass Spectrometric Method ^(7,17)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,25) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,25)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,25)
21	Butanol	Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,25)
22	Butyl Benzyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(11,26)

23 Cadmium...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
23	Cadmium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
24	Carbazole	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
25	Carbon Disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
27	Chlordane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
28	p-Chloroaniline	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
32	2-Chlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
33	Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,10) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
34	Chromium (III)	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method, Calculation Method ^(7,8,16,19) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method, Calculation Method ^(7,8,17,19)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,19)

36 Chrysene..

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
36	Chrysene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(27,28,29)
38	2,4-D	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
39	DDD	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
40	DDF	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
41	DDT	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
42	Dibenz(a,h)anthracene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
43	D-n-Butyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
44	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
45	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
46	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
47	3,3-Dichlorobenzidine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)

49 1,2-Dichloroethane..

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
53	2,4-Dichlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
57	Dieldrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
58	Diethyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
59	2,4-Dimethylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
60	2,4-Dinitrophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
61	2,4-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
62	2,6-Dinitrotoluene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)

63 Di-n-Octyl Phthalate..

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
63	Di-n-Octyl Phthalate	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
64	Endosulfan	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
65	Endrin	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
67	Fluoranthene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
68	Fluorene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
69	Heptachlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
70	Heptachlor epoxide	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
71	Hexachlorobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,28) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,28)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25)
73	n-Hexane	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,25) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽¹³⁾

73 n-Hexane..

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
74	α -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,29) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
75	β -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
76	γ -HCH	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
77	Hexachlorocyclopentadiene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
78	Hexachloroethane	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
79	Indeno[1,2,3-cd]pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
80	Isophorone	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
81	Lead	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
83	Mercury	1) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁰⁾ 2) Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry ⁽²¹⁾ 3) Digestion, Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometric Method ⁽²²⁾

84 Methanol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
84	Methanol	1) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23) 2) Equilibrium Headspace, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
85	Methoxychlor	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
86	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
87	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
88	2-methylphenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
89	2-Methylnaphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
90	Methyl, tert-Butyl Ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
91	Naphthalene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
92	Nickel	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
93	Nitrobenzene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
94	N-Nitrosodiphenylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
95	N-Nitrosodipropylamine	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

96 Polychlorinated biphenyls (PCBs)

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
96	Polychlorinated biphenyls (PCBs) - Aroclor 1015 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260 - 2-Chlorobiphenyl - 2,2',3,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',5,5'-Tetrachlorobiphenyl - 2,3',4,4'-Tetrachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',4,5,5'-Pentachlorobiphenyl - 2,3',3',4,6'-Pentachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,4,5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,5,5',6'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',4,4',5,5'-Hexachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,4,4',5,5',6'-Heptachlorobiphenyl - 2,2',3,3',4,4',5,5',6'-Nonachlorobiphenyl	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
97	Pentachlorophenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
98	Phenanthrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)

99 Phenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
99	Phenol	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
100	Pyrene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
101	Selenium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
102	Silver	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(7,17)
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
107	Toxaphene	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,26) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,26)
108	TPH (C ₈ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
109	TPH (C ₈ -C ₁₀)	1) Automated Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,26) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,21) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,26)
110	TPH (C ₁₀ -C ₁₅)	1) Automated Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,26) 2) Solvent Extraction, Gas Chromatographic Method ^(12,21) 3) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^(11,26)
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,23)

115 2,4,5-Trichlorophenol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
115	2,4,5-Trichloropheno.	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,14) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,16)
116	2,4,6-Trichloropheno.	1) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,16) 2) Automated Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(11,16)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
118	Vanadium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(11,17)
119	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
120	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(15,21)
125	Zinc	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma/ Mass Spectrometric Method ^(11,17)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565 เรื่อง การจัดกรรการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 31 พฤษภาคม 2565. เล่มที่ 140 ตอนพิเศษ 125 ง
- กระทรวงอุตสาหกรรม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2519 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของปริมาณที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้ถ่านเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร: 2547.
- APHA, AWWA, WLF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.

5. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sludges and Sediments and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Automated Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3541, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microscale Solvent Extraction (MSE). SW-846 Method 3570, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds (VOCs) in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry. SW-846 Method 6020A, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062, 1996. พิมพ์ใหม่
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.

20. United States...

20. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solids and Solutions by Thermal Decomposition, Amalgamation, and Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7473, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics by Gas Chromatography. SW-846 Method 8015C, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2006.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8270E, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Total and Amenable Cyanide: Distillation SW-846 Method 9010B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oil. SW-846 Method 9013A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric Procedures. SW-846 Method 9014, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Sediment and Tissue Samples by Atomic Fluorescence Spectrometry. SW-846 Method 7474, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.

พิมพ์



ที่ ๒๑๐๓๑๑/๔๑๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเขียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอคืนสมรรถนะของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๕ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๑๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ซอยพัฒนาการ ๔๐ ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ
เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวพรณิศา พุ่มคง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๕

๒) นายกำชัย สุทธะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๑

๓) นางสาวศุภาดา ปิ่นสุภา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๘

๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑๒ ราย

๑) นางสาวฐานิดา กลิ่นเขียว ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๒

๒) นางสาวกัญญ์ณิศา สายคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๓

๓) นางสาวณัฐนันท์ กับพวกร่วม ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๔

๔) นายอำนาจ วงศาเคน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๕

๕) นายฤกษ์พล ปิณฑาวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๖

๖) นายเชษฐา ธรรมา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๗

๗) นายวิรัตน์ ผ่องใสสวน ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๘

๘) นายณัฐพงศ์ โสภา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๑๙

๙) นายภัทรินทร์ ปานเพ็ญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๐

๑๐) นายณัฐพล ชุ่มชื่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๑

๑๑) นายอนา สุภาพันธุ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๒

๑๒) นายวรารณ แก้วพริ้งชา ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๑๔-๑-๐๐๒๓

ซึ่ง หนังสือฉบับนี้...

อนึ่ง ทนสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือตอบรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรยศ กลั่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๒๖ ๘ /

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ยกเลิกบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขณัตติสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๗

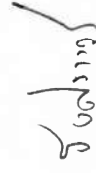
ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๒๐๕ สถานที่ตั้งเลขที่ ๑๐๔ ขอขอยกเลิกบุคลากร ๔๐ คนแผนกการ แววงพัฒนาการ
เขตส่วนหลวง กรุเทพมหานคร ขอยกเลิกบุคลากร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ใหยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๘ ราย ได้แก่

- ๑) นายประพนธ์ วรรณชูชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๖๐
- ๒) นายจิรภูมิ ขาวสะอาด ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๐๗๒
- ๓) นายพัชรพัฒน์ กำคำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๐๘
- ๔) นางสาวอรยา คัดล่อง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๓๔
- ๕) นายกิตติพงศ์ แซ่ลี ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๔๔
- ๖) นายจิรเมธ ประเสริฐสิริพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๖๐
- ๗) นายภัทรพงษ์ มนสาทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๖๗
- ๘) นางสาวจารวรรณ กระจำพันธุ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๒๐๔-จ-๐๑๘๑

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีรทัศน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ค

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง



Analysis Report RA2601135



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.
300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,
Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140
P/O : ----
Project : ----
Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2601135
Report Number : RA2601135-AA
Date Received : Jan 30, 2026
Date Reported : Feb 05, 2026
Date Analysis Commenced : Jan 30, 2026
No. of samples received : 7
Temperature : 3.5 °C
Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Jitsupa P.

Jitsupa Pratuangsuk
Scientist (2)



Analysis Report RA2601135

Report Number : RA2601135-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2601135-001	ป้อมนาบ 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2601135-002	ก่อนเข้าระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2601135-003	ออกจากระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2601135-004	โรงอาหาร	----	----	1x Oil & Grease, refrigerated
RA2601135-005	บ่อบำบัด 2 อาคาร 1	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2601135-006	บ่อบำบัด 2 อาคาร 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2601135-007	บ่อบำบัด 2 อาคาร 3	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated

Brief Method Summaries	
The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.	
Method	Method Descriptions
EN0021	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0080	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
EN0100	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B, 3030 F



Analysis Report RA2601135

Report Number : RA2601135-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID

Method		Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Sampling Date		Jan 30, 2026 02:16 PM	Jan 30, 2026 02:23 PM	Jan 30, 2026 02:38 PM
							Guideline				
							IEAT		Result	Result	Result
							029/2567				
Chemical Parameters											
EN0044	Rayong		BOD (5 days at 20°C)	-----	2.0	mg/L			16.9	424	<2.0
EN0046	Rayong		COD	1.5	25	mg/L			57	1198	<25
EN0048	Rayong		Oil & Grease	-----	3	mg/L			3	542 *	<3
EN0021	Rayong		pH at 25°C	-----	1.0	pH Unit			7.7	6.3	7.0
Metals and Major Cations - Total											
ME0002	Rayong		Zinc	0.005	0.01	mg/L			1.00 *	109 *	0.08 *
Physical and Aggregate Properties											
EN0080	Rayong		Color (at Original pH)	-----	5	ADMI			12	-----	-----
EN0080	Rayong		Color (at pH 7.0)	-----	5	ADMI			11	-----	-----
EN0100	Rayong		Total Dissolved Solids at 180°C	-----	5	mg/L			308	740	34 *
EN0102	Rayong		Total Suspended Solids	-----	5	mg/L			16	584	<5



Analysis Report RA2600129



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.

300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,

Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140

P/O : 3608002090

Project : ----

Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2600129

Report Number : RA2600129-AA

Date Received : Feb 17, 2026

Date Reported : Feb 24, 2026

Date Analysis Commenced : Feb 17, 2026

No. of samples received : 7

Temperature : 3.7 °C

Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Jitsupa P.

Jitsupa Pratuangsuk

Scientist (2)



Analysis Report RA2600129

Report Number : RA2600129-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2600129-001	ป้อนนม 2	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2600129-002	ก่อนเข้าระบบบำบัด	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2600129-003	ออกจากระบบบำบัด	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2600129-004	โรงอาหาร	----	----	1x Oil & Grease, refrigerated
RA2600129-005	บ่อกักน้ำ 2 อาคาร 1	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2600129-006	บ่อกักน้ำ 2 อาคาร 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2600129-007	บ่อกักน้ำ 2 อาคาร 3	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated

Brief Method Summaries

The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.

Method	Testing Lab	Method Descriptions
EN0021	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0080	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
EN0100	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B, 3030 F



Analysis Report RA2600129

Report Number : RA2600129-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID

Method		Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Guideline		Sampling Date	Feb 17, 2026 02:38 PM	Feb 17, 2026 01:20 PM	Feb 17, 2026 01:40 PM
Chemical Parameters												
EN0044	Rayong		BOD (5 days at 20°C)	-----	2.0	mg/L	≤500	-----		18.3	488	<2.0
EN0046	Rayong		COD	1.5	25	mg/L	≤750	-----		55	3575	<25
EN0048	Rayong		Oil & Grease	-----	3	mg/L	≤10	-----		4	135	<3
EN0021	Rayong		pH at 25°C	-----	1.0	pH Unit	5.5-9	-----		8.1	6.9	7.2
Metals and Major Cations - Total												
ME0002	Rayong		Zinc	0.005	0.01	mg/L	≤5	-----		1.57 *	35.9 *	0.03 *
Physical and Aggregate Properties												
EN0080	Rayong		Color (at Original pH)	-----	5	ADMI	≤600	-----		20	-----	-----
EN0080	Rayong		Color (at pH 7.0)	-----	5	ADMI	≤600	-----		20	-----	-----
EN0100	Rayong		Total Dissolved Solids at 180°C	-----	5	mg/L	≤3000	-----		440	1560	8 *
EN0102	Rayong		Total Suspended Solids	-----	5	mg/L	≤200	-----		43	444	<5



Analysis Report RA2603360



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.

300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,

Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140

P/O : ----

Project : ----

Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2603360

Report Number : RA2603360-AA

Date Received : Mar 31, 2026

Date Reported : Apr 06, 2026

Date Analysis Commenced : Mar 31, 2026

No. of samples received : 4

Temperature : 3.8 °C

Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Dej Changchon

Senior Manager



Analysis Report RA2603360

Report Number : RA2603360-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2603360-001	ปั๊มน้ำมัน 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2603360-002	ก่อนเข้าระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2603360-003	ออกจากระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x 500mL Plastic Bottle, refrigerated
RA2603360-004	ปั๊มน้ำมัน 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, refrigerated

Brief Method Summaries		
The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.		
Method	Testing Lab	Method Descriptions
EN0021	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0100	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B, 3030 F



Analysis Report RA2603360

Report Number : RA2603360-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID

Method	Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Sampling Date		IEAT 029/2567	Guideline	Mar 31, 2026 03:26 PM	Mar 31, 2026 03:09 PM	Mar 31, 2026 03:16 PM
						Result	Result			Result		
Chemical Parameters												
EN0044	Rayong	BOD (5 days at 20°C)	-----	2.0	mg/L			≤500	-----	32.4	49.6	<2.0
EN0046	Rayong	COD	1.5	25	mg/L			≤750	-----	129	218	<25
EN0048	Rayong	Oil & Grease	-----	3	mg/L			≤10	-----	4	64	<3
EN0021	Rayong	pH at 25°C	-----	1.0	pH Unit			5.5-9	-----	7.7	7.2	7.0
Metals and Major Cations - Total												
ME0002	Rayong	Zinc	0.005	0.01	mg/L			≤5	-----	0.21 *	57.8 *	0.11 *
Physical and Aggregate Properties												
EN0100	Rayong	Total Dissolved Solids at 180°C	-----	5	mg/L			≤3000	-----	316	552	14 *
EN0102	Rayong	Total Suspended Solids	-----	5	mg/L			≤200	-----	25	182	<5



Analysis Report RA2603360

Report Number : RA2603360-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID							RA2603360-004		Result	
Sampling Date							RA2603360-004		Result	
Guideline							RA2603360-004		Result	
IEAT							RA2603360-004		Result	
029/2567							RA2603360-004		Result	
Chemical Parameters							RA2603360-004		Result	
EN0048							RA2603360-004		Result	
EN0021							RA2603360-004		Result	
Metals and Major Cations - Total							RA2603360-004		Result	
ME0002							RA2603360-004		Result	

Guideline: IEAT 029/2567: Notification of The Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 on Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Comment: Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

- Key:
- LOD : Limit of Detection
 - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
 - Result(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

----- END OF REPORT -----



Analysis Report RA2603275



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.

300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,

Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140

P/O : 3608002697

Project : ----

Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2603275

Report Number : RA2603275-AA

Date Received : Apr 22, 2026

Date Reported : Apr 28, 2026

Date Analysis Commenced : Apr 22, 2026

No. of samples received : 7

Temperature : 4.5 °C

Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Photchanas

Photchana Seeda

Scientist (4)



Analysis Report RA2603275

Report Number : RA2603275-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2603275-001	ป้อมนาบ 2	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2603275-002	ก่อนเข้การบมบักัด	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2603275-003	ออกจากการบมบักัด	----	----	2x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2603275-004	โรงอาหาร	----	----	1x Oil & Grease, refrigerated
RA2603275-005	บอพักน้ำ 2 อาคาร 1	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2603275-006	บอพักน้ำ 2 อาคาร 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2603275-007	บอพักน้ำ 2 อาคาร 3	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated

Brief Method Summaries

The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.

Method	Testing Lab	Method Descriptions
EN0021	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0080	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
EN0100	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B, 3030 F



Analysis Report RA2603275

Report Number : RA2603275-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID

Method		Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Guideline		Sampling Date	Apr 22, 2026 02:36 PM	Apr 22, 2026 01:17 PM	Apr 22, 2026 01:32 PM
							IEAT					
							029/2567					
Chemical Parameters												
EN0044	Rayong		BOD (5 days at 20°C)	-----	2.0	mg/L	≤500	-----		52.6	46.6	<2.0
EN0046	Rayong		COD	1.5	25	mg/L	≤750	-----		139	210	<25
EN0048	Rayong		Oil & Grease	-----	3	mg/L	≤10	-----		5	28	<3
EN0021	Rayong		pH at 25°C	-----	1.0	pH Unit	5.5-9	-----		7.8	8.2	7.3
Metals and Major Cations - Total												
ME0002	Rayong		Zinc	0.005	0.01	mg/L	≤5	-----		0.39	31.4	0.05
Physical and Aggregate Properties												
EN0080	Rayong		Color (at Original pH)	-----	5	ADMI	≤600	-----		17	-----	-----
EN0080	Rayong		Color (at pH 7.0)	-----	5	ADMI	≤600	-----		15	-----	-----
EN0100	Rayong		Total Dissolved Solids at 180°C	-----	5	mg/L	≤3000	-----		472	1072	28 *
EN0102	Rayong		Total Suspended Solids	-----	5	mg/L	≤200	-----		25	126	<5



Analysis Report RA2603275

Report Number : RA2603275-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

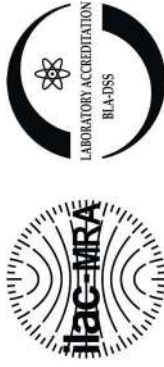
(Matrix: WATER)

Sub-Matrix: WASTEWATER (Matrix: WATER)		Client Sample ID			โรงพยาบาล	อุปกรณ์ 2 อาคาร 1	อุปกรณ์ 2 อาคาร 2
Method	Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Sampling Date	
						Guideline	Result
					IEAT 029/2567	RA2603275-004	RA2603275-005
Chemical Parameters							
EN0048	Rayong	Oil & Grease		3	mg/L	≤10	27
EN0021	Rayong	pH at 25°C		1.0	pH Unit	5.5-9	7.8
Metals and Major Cations - Total							
ME0002	Rayong	Zinc	0.005	0.01	mg/L	≤5	0.10
							0.13



Analysis Report RA2603275

Report Number : RA2603275-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID				Sampling Date				Guideline			
ปทุมธานี 2 อาคาร 3				Apr 22, 2026 01:45 PM				RA2603275-007			
Method	Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	IEAT	029/2567	Result			
Chemical Parameters											
EN0048	Rayong	Oil & Grease		3	mg/L	≤10		10			
EN0021	Rayong	pH at 25°C		1.0	pH Unit	5.5-9		8.4			
Metals and Major Cations - Total											
ME0002	Rayong	Zinc	0.005	0.01	mg/L	≤5		0.52			

Guideline: IEAT 029/2567: Notification of The Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 on Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Comment: Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

- Key:
- LOD : Limit of Detection
 - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
 - Result(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

----- END OF REPORT -----



Analysis Report RA2605473



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.

300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,

Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140

P/O : 3608003270

Project : ----

Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2605473

Report Number : RA2605473-AA

Date Received : May 29, 2026

Date Reported : Jun 08, 2026

Date Analysis Commenced : May 29, 2026

No. of samples received : 3

Temperature : 27.7 °C

Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Dej Changchon

Senior Manager



Analysis Report RA2605473

Report Number : RA2605473-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2605473-001	ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x Plastic Bottle (500 ml), refrigerated
RA2605473-002	ปั๊มน้ำ 2	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x Plastic Bottle (500 ml), refrigerated
RA2605473-003	ออกจากระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H2SO4, 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO3, 1x Plastic Bottle (500 ml), refrigerated

Brief Method Summaries		
The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.		
Method	Testing Lab	Method Descriptions
EN0021	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0080	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
EN0100	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B,3030 F



Analysis Report RA2605473

Report Number : RA2605473-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Sub-Matrix: WASTEWATER												
(Matrix: WATER)												
Client Sample ID			ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย		ป้อนยาม 2		ออกจากระบบบำบัด					
Method	Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Sampling Date		Result	Result	RA2605473-001	RA2605473-002	RA2605473-003
						IEAT	Guideline					
029/2567												
Chemical Parameters												
EN0044	Rayong	BOD (5 days at 20°C)	-----	2.0	mg/L	≤500	-----	132	16.3			<2.0
EN0046	Rayong	COD	1.5	25	mg/L	≤750	-----	431	57			<25
EN0048	Rayong	Oil & Grease	-----	3	mg/L	≤10	-----	46	6			<3
EN0021	Rayong	pH at 25°C	-----	1.0	pH Unit	5.5-9	-----	7.4	7.7			7.4
Metals and Major Cations - Total												
ME0002	Rayong	Zinc	0.005	0.01	mg/L	≤5	-----	105	0.32			0.05
Physical and Aggregate Properties												
EN0080	Rayong	Color (at Original pH)	-----	5	ADMI	≤600	-----		6			-----
EN0080	Rayong	Color (at pH 7.0)	-----	5	ADMI	≤600	-----		6			-----
EN0100	Rayong	Total Dissolved Solids at 180°C	-----	5	mg/L	≤3000	-----	376	108			38 *
EN0102	Rayong	Total Suspended Solids	-----	5	mg/L	≤200	-----	209	34			<5

Guideline: IEAT 029/2567: Notification of The Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 on Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Comment: Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

Key: ° LOD : Limit of Detection

 ° "C" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

 ° Result(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

----- END OF REPORT -----



Analysis Report RA2606571



TESTING
No.0042

Client : Somboon Forging Technology Co., Ltd.

300/10 Moo 1, Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong), Tambon Ta Sit,

Amphoe Pluak Daeng, Rayong, Thailand, 21140

P/O : ----

Project : ----

Project Location: Somboon Forging Technology Co., Ltd.

Work Order : RA2606571

Report Number : RA2606571-AA

Date Received : Jun 30, 2026

Date Reported : Jul 07, 2026

Date Analysis Commenced : Jun 30, 2026

No. of samples received : 3

Temperature : 2.9 °C

Sampled by : Client

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. The report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Signatories

Jitsupa P.

Jitsupa Pratuangsuk

Scientist (2)



Analysis Report RA2606571

Report Number : RA2606571-AA



TESTING
No.0042

Sample Receipt and Conditions				
Sample ID	Sample Name	Sample Description	GPS	Conditions
RA2606571-001	ป้อมนาข 2	----	----	1x Plastic Bottle (500 ml), 1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2606571-002	ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย	----	----	1x Plastic Bottle (500 ml), 1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated
RA2606571-003	ออกจากระบบบำบัด	----	----	1x Plastic Bottle (500 ml), 1x Plastic Bottle, 1x Plastic bottle - Preserved with H ₂ SO ₄ , 1x Oil & Grease, 1x Plastic Bottle - Preserved with HNO ₃ , refrigerated

Brief Method Summaries		
The methods in the analysis report are short format, refer to full test methods in accordance with the ISO/IEC 17025 certificate no. specified in the analysis report.		
Method	Testing Lab	Method Descriptions
EN0021	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
EN0044	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B and part 4500 - O (G)
EN0046	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
EN0048	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
EN0080	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
EN0100	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
EN0102	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D
ME0002	Rayong	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3120 B,3030 F



Analysis Report RA2606571

Report Number : RA2606571-AA



TESTING
No.0042

Sub-Matrix: WASTEWATER

(Matrix: WATER)

Client Sample ID

Method		Testing Lab	Analytes	LOD	LOQ	Unit	Sampling Date		Jun 30, 2026 01:00 PM	Jun 30, 2026 01:40 PM	Jun 30, 2026 02:20 PM
							Guideline				
							IEAT		Result	Result	Result
							029/2567				
Chemical Parameters											
EN0044	Rayong	BOD (5 days at 20°C)		-----	2.0	mg/L	≤500	-----	72.2	5.0	<2.0
EN0046	Rayong	COD		1.5	25	mg/L	≤750	-----	235	27	<25
EN0048	Rayong	Oil & Grease		-----	3	mg/L	≤10	-----	4	<3	<3
EN0021	Rayong	pH at 25°C		-----	1.0	pH Unit	5.5-9	-----	7.6	7.5	8.4
Metals and Major Cations - Total											
ME0002	Rayong	Zinc		0.005	0.01	mg/L	≤5	-----	0.13	15.8	0.42
Physical and Aggregate Properties											
EN0080	Rayong	Color (at Original pH)		-----	5	ADMI	≤600	-----	<5	-----	-----
EN0080	Rayong	Color (at pH 7.0)		-----	5	ADMI	≤600	-----	<5	-----	-----
EN0100	Rayong	Total Dissolved Solids at 180°C		-----	5	mg/L	≤3000	-----	456	560	1310
EN0102	Rayong	Total Suspended Solids		-----	5	mg/L	≤200	-----	20	95	30

Guideline: IEAT 029/2567: Notification of The Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2567 on Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Comment: Sampling is not included in scope of accreditation ISO/IEC 17025

- Key:
- LOD : Limit of Detection
 - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

----- END OF REPORT -----

ภาคผนวก ง

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาพถ่ายสถานภาพพื้นที่โครงการ ป้ายหน้าโครงการ และทางเข้า-ออกโครงการ



ภาพถ่ายพื้นที่โรงงาน



ภาพถ่ายป้ายชื่อโรงงาน



ทางเข้า-ออก ด้านหน้าโรงงาน

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

 Boiler No.1	 Boiler No.2
 Boiler No.3	 Boiler No.4 (New)
 Dust Collector G.1 Forging 2	 Dust Collector G.8 Forging 2
ภาพที่ 1 ปล่องหม้อน้ำ และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



Dust Collector G.8 Forging 3



Dust Collector G.1 Forging 4



Dust Collector G.1 Forging 3



Dust Collector G.8 Forging 4



Dust Collector G.8 Forging 5 (New)



Dust Collector G.1 Forging 5 (New)

ภาพที่ 1 ปล่องหม้อน้ำ และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (ต่อ)

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 2 ถังดับเพลิงแบบมือถือ



ภาพที่ 3 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์
ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 4 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 5 พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร
ภายในอาคารที่เป็นพื้นที่ปิด



ภาพที่ 6 การปลูกต้นไม้ยืนต้น
เป็นแนวป้องกันเสียงบริเวณริมรั้ว



ภาพที่ 7 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ
(inspection manhole)

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 8 ระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 9 บ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพที่ 11 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
ชนิดเกรอะ-กรองไร้อากาศ



ภาพที่ 12 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 13 ข้อกำหนดการขับซีรียนต์ภายในบริษัทฯ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 14 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
ทางเข้า - ออกพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 15 เครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติ



ภาพที่ 16 ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 17 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 18 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 19 การดูแลพื้นที่สีเขียว

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 20 ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้



ภาพที่ 21 วัสดุดูดซับน้ำมัน
(กรณีการหกรั่วไหลของน้ำมัน)



ภาพที่ 22 ถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภท



ภาพที่ 23 อาคารเก็บของเสีย



ภาพที่ 24 โรงอาหารที่ถูกต้องลักษณะ



ภาพที่ 25 แสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 26 ระบบระบายอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 27 ห้องสุขา



ภาพที่ 28 พื้นที่พักผ่อน



ภาพที่ 29 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย



ภาพที่ 30 ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 31 ห้องพยาบาล

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



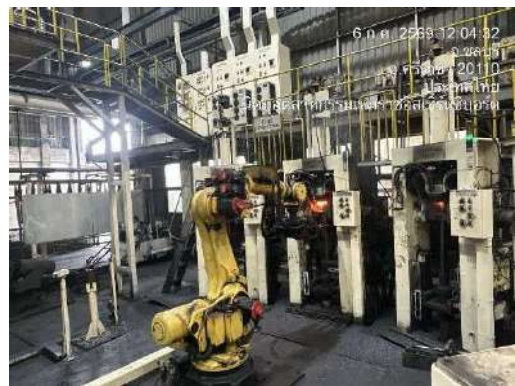
ภาพที่ 32 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 33 รถสำรอง



ภาพที่ 34 ป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน



ภาพที่ 35 พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีความร้อน



ภาพที่ 36 น้ำเย็น และเกลือแร่ สำหรับพนักงาน



ภาพที่ 37 ป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 38 อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสายดินทุกระบบ



ภาพที่ 39 สายล่อฟ้าภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 40 ถุงมือยางกันไฟฟ้า/ ฉนวนหุ้มสายยาง



ภาพที่ 41 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



ภาพที่ 42 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและหัวรับน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 43 ถังพักน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง

ภาคผนวก จ

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับล่าสุด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 23/6821C

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

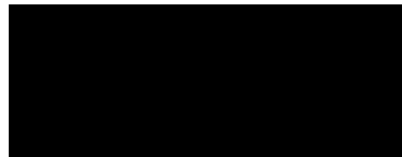
ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสิทธิ์
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



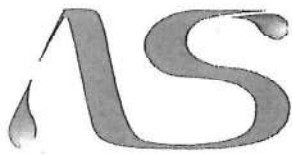
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



กรรมการผู้จัดการ



28 ม.ค. 69



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 24/6821C

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 2 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจึง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ รายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



กรรมการผู้จัดการ



๒๑๓๐๖๙



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 22/6821C

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป

เรียน กรรมการผู้จัดการ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive)

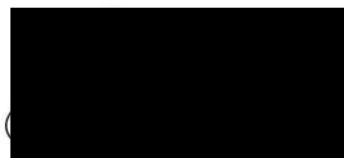
ด้วยบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
รายงานฯ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



29/1/69

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-883

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป บริษัท สมบูรณ์
ฟอร์จิ้ง เทคโนโลยี จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11465

ผู้ยื่นรายงาน : สวลี ธีราช

อีเมล : sawalee.t@somboon.co.th

โทรศัพท์ : 0932454639



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ฉ

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256910877 ออกให้ ณ วันที่ 09 เมษายน 2569

เลขที่คำขอ F25690445

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจึง เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 82230026025647

น.77(2)-260/2564-นอบ.

ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์(เพลาช่างรถกะบะ)

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน - ตำบล ตาสีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์
21140

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

- ☒ มลพิษน้ำ
- ☒ มลพิษอากาศ
- ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกนาวิน ทับทวี		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวสวลี ธีราช	123-49-00354			
2	นางสาวสุภาศิณี วิเศษสงวน	003-67-00352			✓
3	นางสาวสวลี ธีราช	123-49-00354	✓	✓	

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายณัฐภัทร จำปี			✓
2	นายวงศกร ผ่านสัมแดง	✓		✓
3	นายวงศกร ผ่านสัมแดง	✓	✓	✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 13 มีนาคม 2572

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256910594 ลงวันที่ 09 เมษายน 2569

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ช

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และการบำรุงรักษา



WORK INSTRUCTION

การควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

Document No.	Effective Date : 1-09-2017
WI-MT8.5-MT003	Revision No. : 0

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Position : หัวหน้างานซ่อมบำรุง	Position : หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง	Position : ผู้อำนวยการอาวุโส

ORIGINAL

[illegible]

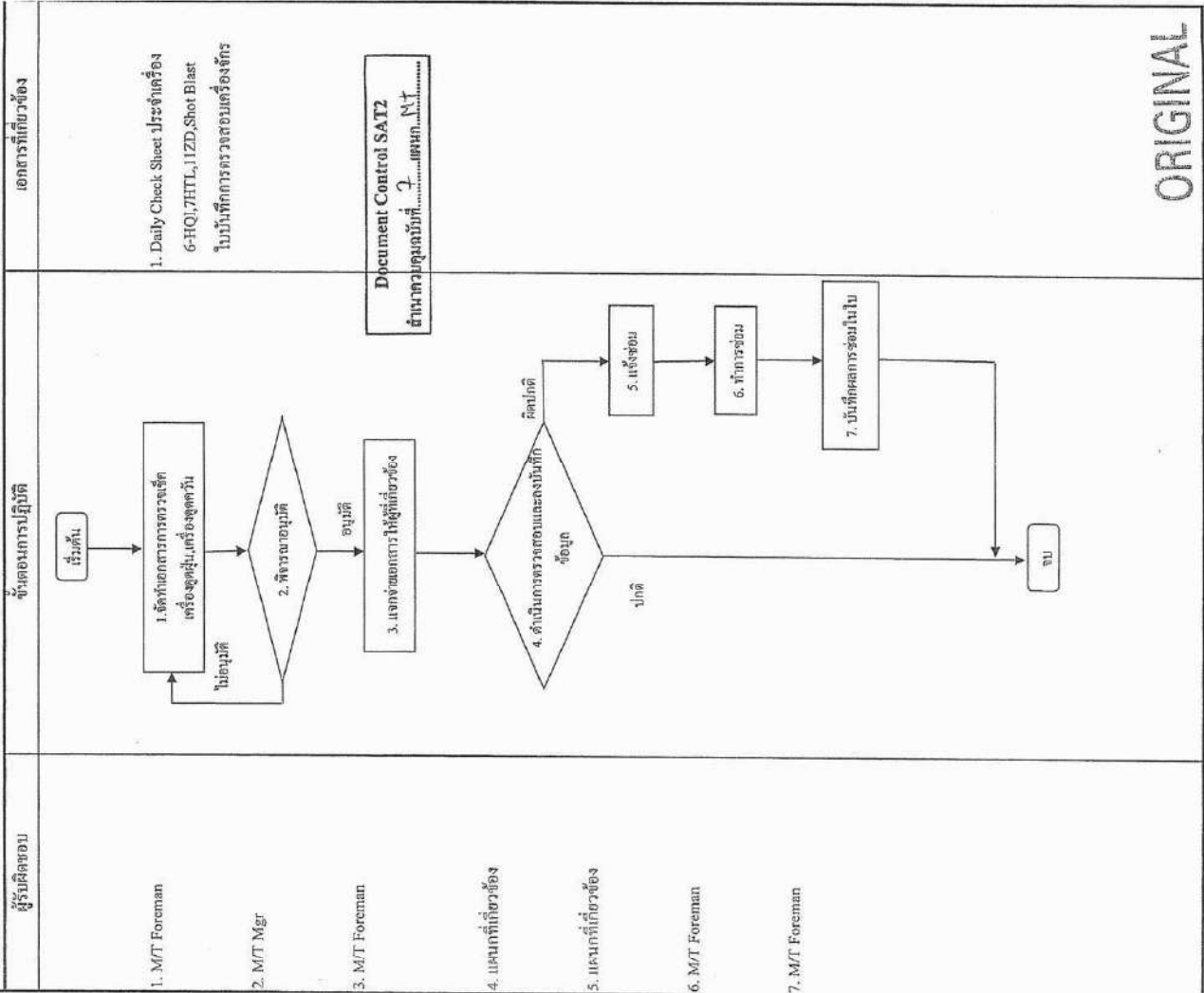
1. วัตถุประสงค์ (Purpos)
 - 1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานสำหรับการควบคุมมลพิษทางอากาศของเครื่องดูดควันและเครื่องดูดฝุ่นที่ใช้ในกระบวนการผลิต
2. ขอบข่าย (Scope)
 - 2.1 เป็นคู่มือปฏิบัติในการควบคุมมลพิษทางอากาศของเครื่องดูดควันและเครื่องดูดฝุ่นของบริษัทมหาชนไทย เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ภายในประเทศเท่านั้น
3. คำจำกัดความ (Definition)
 - 3.1 Dust Collector หมายถึง เครื่องจักรหรือเครื่องมือในการดูดฝุ่นและดักจับฝุ่นผงซึ่งเกิดจากการจัดทำงาน
 - 3.2 Bag Filter หมายถึง อุปกรณ์ที่มีความละเอียดในการกรองฝุ่น
 - 3.3 Filter หมายถึง อุปกรณ์ที่สามารถกรองฝุ่น, ก้อน, กลิ่น ได้
 - 3.4 แผนกที่เกี่ยวข้อง หมายถึง แผนกที่ดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เช่น ฝ่ายผลิต เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ QA
 - 3.5 M/T หมายถึง แผนกซ่อมบำรุง
 - 3.6 M/T Mgr หมายถึง ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง
 - 3.7 M/T Chief หมายถึง หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง
 - 3.8 M/T Foreman หมายถึง หัวหน้างานซ่อมบำรุง
 - 3.9 M/T Staff หมายถึง เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง
 3. Oil Filter หมายถึง อุปกรณ์ที่สามารถกรองดักน้ำมันได้

Document Control SAT2
 สำนวนควบคุมฉบับที่ ๑-แผนก MT

1. ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)
 - 4.1 M/T Mgr มีหน้าที่ ตรวจสอบ พิจารณาแผนการอนุมัติ และวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อการปรับปรุงการบำรุงรักษาเครื่องจักร
 - 4.2 M/T Chief มีหน้าที่ ตรวจสอบการปฏิบัติงานให้สำเร็จตามข้อกำหนด รวมทั้งวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อการปรับปรุงการบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ร่วมกับ M/T Mgr
 - 4.3 M/T Foreman มีหน้าที่ ควบคุมตรวจสอบแก้ไขปัญหาระดับต้น
 - 4.4 M/T Staff มีหน้าที่ ปฏิบัติตามข้อกำหนด และตรวจสอบข้อมูลการลงบันทึกในเอกสาร Daily Check Sheet ให้ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์
 - 4.5 ฝ่ายผลิต มีหน้าที่ส่งบันทึกข้อมูล ในเอกสาร Daily Check Sheet ประจำเครื่องจักร ให้ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์

ORIGINAL

5. ผู้รับผิดชอบและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)



ORIGINAL

6. ข้อกำหนดความปลอดภัย

- 6.1 ทำการเปลี่ยน Oil Filler เครื่องสูดวัน ความถี่เป็น 2 ครั้ง โดยแยกซ่อมบำรุงรับผิดชอบในการดำเนินการ
- 6.2 ทำการเปลี่ยน Bag Filler เครื่องสูดวัน ความถี่เป็น 2 ครั้ง โดยแยกซ่อมบำรุงรับผิดชอบในการดำเนินการ
- 6.3 หากเกิดสิ่งผิดปกติ ให้ปฏิบัติตาม "ข้อปฏิบัติการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ" อย่างเคร่งครัด(ตามข้อ 8)
- 6.4 ต้องมีการแจ้งเจ้าหน้าที่และ จป. วิชาชีพทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุในการทำงานในกรณีดังต่อไปนี้
 - 6.4.1 การปฏิบัติงานก่อให้เกิดความวุ่นวาย และประกายไฟ เช่น งานเชื่อม, งานบัด, งานเจาะ และงานตามขั้นต้น
 - 6.4.2 การปฏิบัติงานที่สูงเกิน 2 เมตร เช่น งานซ่อมบำรุง (เขียนสำหรับเครื่องสูดวัน), งานเปลี่ยน Bag Filler เป็นต้น และต้องทำการใช้เข็มฉีดยารักษาตัวทุกครั้ง
 - 6.4.3 การปฏิบัติงานในข้อบกพร่อง เช่น งานทำความสะอาดภายในเครื่องสูดวัน เป็นต้น
- 6.5 พนักงานปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม (Bglc) ให้การปฏิบัติงานไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ให้ทำการขออนุญาตก่อนปฏิบัติงาน และจัดเก็บไว้

ในพื้นที่ที่เก็บขยะมีพิษรับผิดชอบโดยตนเอง

- 6.6 ก่อนและหลังปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องสูดวัน ต้องทำความสะอาดและขจัดสิ่งที่ไม่เกี่ยวข้องกันทิ้งให้เรียบร้อย

สำหรับการรับทราบข้อกำหนดความปลอดภัย จป. วิชาชีพต้องลงนามรับทราบ

- 6.8 ในการปฏิบัติงานทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับเครื่องสูดวัน และสูดวัน ให้การสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย เช่น หมวก Safety, แวนดา, ผ้าปิดจมูก และใช้หน้ากากสูงเกิน 2 เมตร ต้องทำการสวมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

7. ข้อห้ามด้านความปลอดภัย

- 7.1 ห้ามปฏิบัติงานในบริเวณเครื่องสูดวันโดยปราศจากเครื่องป้องกันส่วนบุคคล
- 7.2 ห้ามปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นวาย และประกายไฟภายในตู้เครื่องสูดวัน ผู้สูดวัน รวมถึงบริเวณ โดยรอบเครื่อง รัศมี 1.5 เมตร ก่อนได้รับอนุญาตจาก จป. วิชาชีพ โดยเขียนใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นวาย และประกายไฟ (Isot Work Permit)
- 7.3 ห้ามเชื่อมต่อสายอากาศของเครื่องสูดวันโดยเด็ดขาด
- 7.4 ห้ามปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือก่อให้เกิดความร้อนก่อนได้รับการอนุญาตจาก จป. วิชาชีพ

8. ข้อปฏิบัติการเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

- 8.1 กรณีผู้สูดวัน ฉุกเฉิน
 - 8.1.1 แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ
 - 8.1.2 ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
 - 8.1.3 พยายามลดการรบกวน หรือการที่กระจายของฝุ่น
 - 8.1.4 หากความสะอาดพื้นที่และจุดที่ฝุ่นที่ตกได้ ในภาชนะที่ปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในที่เก็บขยะมีพิษเพื่อรอการเก็บทำลายต่อไป
- 8.2 กรณี Bag Filler รั่วฝุ่น ฉุกเฉิน
 - 8.2.1 หยุดเครื่องจักรทันที
 - 8.2.2 ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
 - 8.2.3 แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ
 - 8.2.4 หากมีฝุ่นที่ออกมาจากเครื่องสูดวัน หรือจากการเปลี่ยน Bag Filler
- 8.3 กรณี Filler เครื่องสูดวันเสียหาย หรือเชื่อมต่อสายอากาศ
 - 8.3.1 หยุดเครื่องสูดวัน โดยทันที
 - 8.3.2 ห้ามการวิเคราะห์หาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข และทำการเปลี่ยน Filler ใหม่
- 8.4 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
 - 8.4.1 ให้ทำการหยุดเครื่องจักร โดยทันที
 - 8.4.2 ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้

ORIGINAL

9. แผนสำรองกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 9.1 ให้ใช้เครื่อง Bag Filler ของเครื่องสูดวันสำรองไว้
- 9.2 ให้ใช้เครื่อง Oil Filler ของเครื่องสูดวันสำรองไว้

Document Control SAT2

สำเนาควบคุมวันที่ 4แผนก.....

MT

ORIGINAL

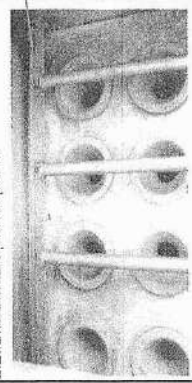


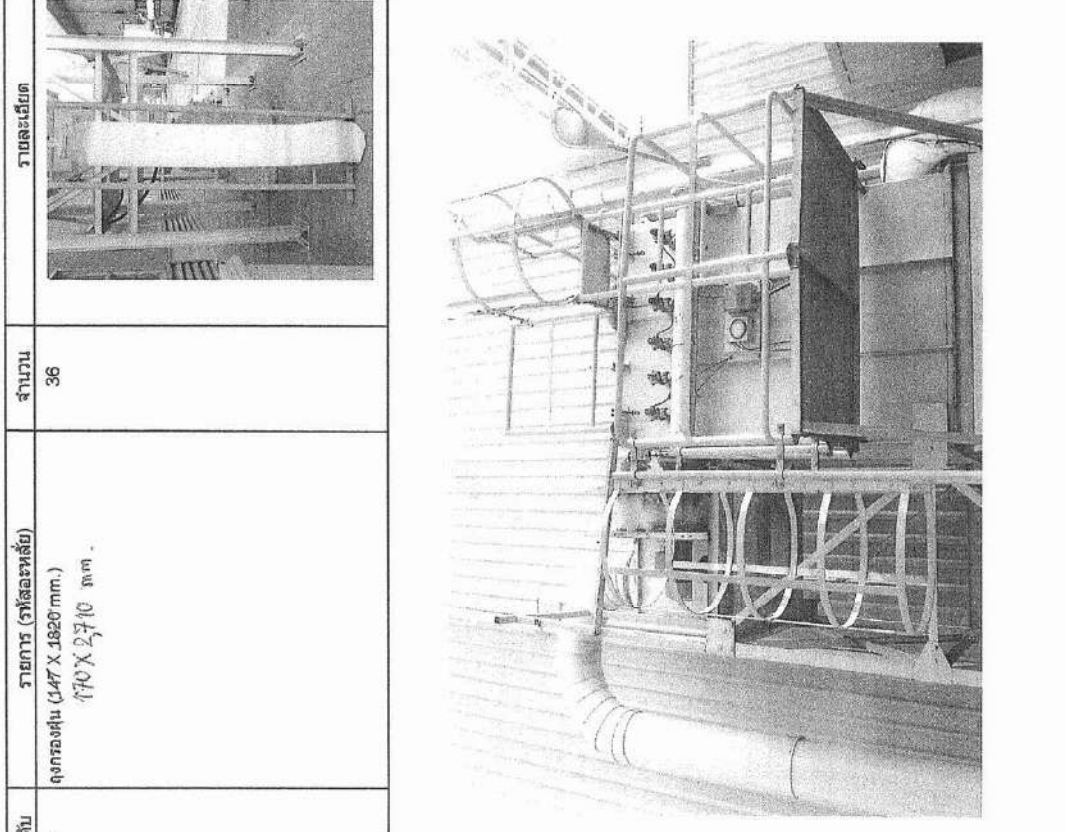
SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED
129 MOO2, 15TH. KM. BANGNA-TRAD RD., BANGPLEE, SAMUTPRAKARN, 10540 THAILAND
Tel. (02) 728 - 8500 Fax (02) 728 - 8519

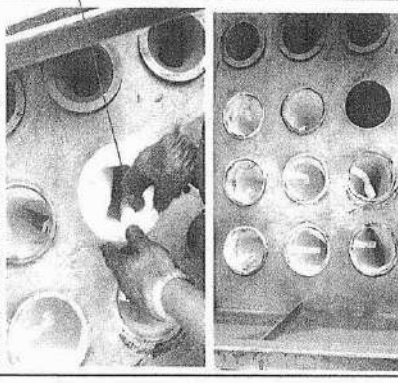
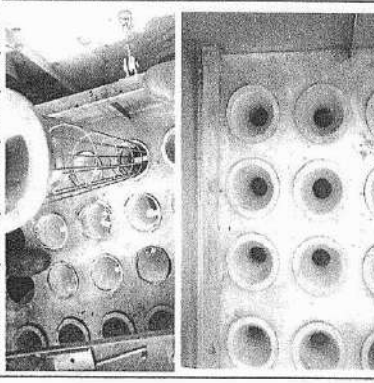
แบบฟอร์ม Min-Max Bag Filter ของเครื่อง Dust Collector FG#2.3.4.5

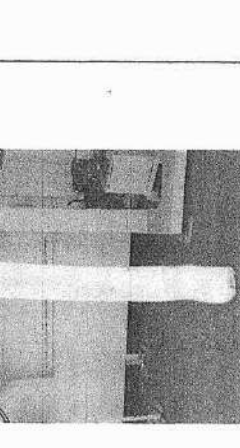
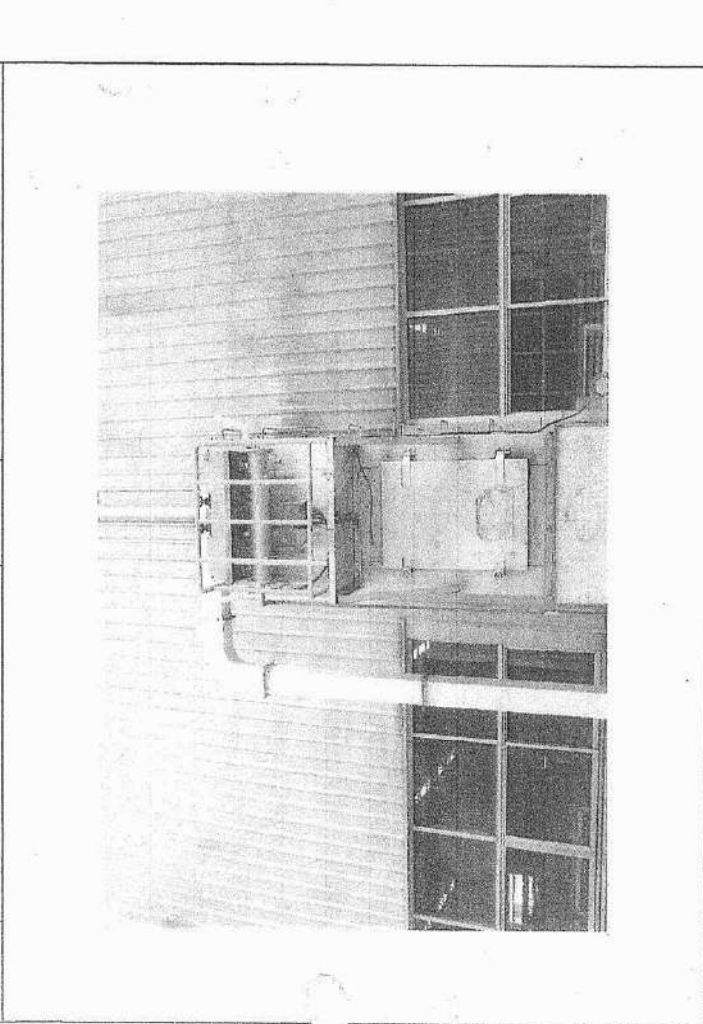
สเปค	รายการ	จำนวน	
		Min	Max
1	Bag Filter Peipe 551Q+CS17 Ø 174X1820	20	20
2	BAG FILTER PES54 SIZE #170 mm. x 2710 mm.	24	56

VENDOR : 211673 บริษัท โกลด์สแตนด์ โปรดักส์ จำกัด 1/17 หมู่ที่ 1 ต.ชอกรัง-บ้านป่า คลองชอกรัง อ.บ้านป่า จ.ชลบุรี 20170 : 02-5556011905 : 02-5556011905		PURCHASE ORDER PO No. : 1450032275 PO DATE : 17.06.2016 PLANT : 1200 - SAT2 PAGE : 1 / 1				
ATTN. : ระบุสินค้า		PURCHASING GROUP SAT-Local CURRENCY THB				
SOLD TO : SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD. (Branch 00001) SHIP TO 300/10 EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MOOI TASIT, PLUAKDAENG RAYONG 21140 TEL : (038) 959065-72 FAX : (038) 959064 TAX ID : 0107547000664						
INCO TERMS : -		PAYMENT TERMS : 60 วัน หลังจก				
No.	MATERIAL NO. / DESCRIPTION	QUANTITY	UOM	UNIT PRICE	AMOUNT	DELIVERY DATE
1	2004025685 (PR No.1130023524/00010) BAG FILTER PES54 SIZE #170mm. x 2710mm. Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213020	56	PCS	497.25	27,846.00	01.07.2016
2	2004025685 (PR No.1130023524/00020) BAG FILTER PES54 SIZE #170mm. x 2710mm. Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213010	24	PCS	497.25	11,934.00	01.07.2016
3	2004025685 (PR No.1130023524/00030) BAG FILTER PES54 SIZE #170mm. x 2710mm. QUOTATION NO. : Q7000178 *** ขอสงวนสิทธิ์ในใบแจ้งหนี้ *** Acc. No. : 536001 Cost center. : 1213030	48	PCS	497.25	23,868.00	01.07.2016
REMARK : ติดต่อลูกค้ารับ แผนกซ่อมบำรุง		TOTAL VAT GRAND TOTAL			63,648.00 4,455.36 68,103.36	THB THB THB
บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า PLEASE ENCLOSE THE ORIGINAL PURCHASE ORDER SETTLEMENT. บริษัท ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า WE HAVE PLEASURE TO ORDER YOUR GOODS AS CONDITION AS FOLLOW.		ผู้สั่งซื้อ (ประทับตรา) PURCHASE DEPT		P. W. B. L. (ผู้รับทราบ) APPROVED BY		FORM NO. : REVISION DATE:

 คู่มือ PM เปลี่ยนเครื่องสูบลม Sombon Advance Technology Public Company Limited		แก้ไขครั้งที่: หน้า 2/3	
ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง	เครื่องมือ
1. เตรียมเครื่องจักร	1.1 กดปุ่ม Switch Mode มาที่ Manual 1.2 กดปุ่ม Emergency Stop 1.3 Breaker Off	* ห้ามยืนอยู่ด้านหลังเครื่อง * ใช้ผ้าคลุมหน้า * ใช้ผ้าคลุมตัว	* เครื่องมือ * ผ้าคลุมหน้า * ผ้าคลุมตัว
2. การถอดเครื่องสูบลม	 2.1 ถอดฝาครอบเครื่องสูบลมออก  2.2 ถอดท่อลมแบ่งทางเครื่องสูบลมออก  2.3 ถอดตะแกรงเครื่องสูบลมออก	* ห้ามยืนอยู่ด้านหลังเครื่อง * ใช้ผ้าคลุมหน้า * ใช้ผ้าคลุมตัว	* เครื่องมือ * ผ้าคลุมหน้า * ผ้าคลุมตัว
2.4 ถอดเครื่องสูบลมออก	 2.4 ถอดเครื่องสูบลมออก	* ห้ามยืนอยู่ด้านหลังเครื่อง * ใช้ผ้าคลุมหน้า * ใช้ผ้าคลุมตัว	* เครื่องมือ * ผ้าคลุมหน้า * ผ้าคลุมตัว
2.5 ถอดเครื่องสูบลมออก	 2.5 ถอดเครื่องสูบลมออก	* ห้ามยืนอยู่ด้านหลังเครื่อง * ใช้ผ้าคลุมหน้า * ใช้ผ้าคลุมตัว	* เครื่องมือ * ผ้าคลุมหน้า * ผ้าคลุมตัว

 คู่มือ PM เปลี่ยนเครื่องสูบลม		Prepared: 	Checked: 	Approved: 
วันที่จัดทำ: 4/03/2009 ผู้จัดทำ: นายฐานันท์ มาศรักษา		แก้ไขครั้งที่: หน้า: 1/3		
ลำดับ: 1 รายการ: (รหัสห้อย) 147 X 1820 mm. 170 X 2710 mm.	จำนวน: 36	รายละเอียด:		
				

	คู่มือ PM - บริษัทมหาชน Sombon Advance Technology Public Company Limited		แก้ไขครั้งที่: หน้า: 3/3
ขั้นตอน	รายละเอียด	ข้อควรระวัง	เครื่องมือ
3. การเปลี่ยนลูกกรองฝุ่น		ระวังการให้เข้าฟ้าได้ง่าย	
		3.2 ส่วนตะแกรงกรองฝุ่นลงไปในลูกกรองฝุ่นบนสุดมีรูปร่างพอดี	
		3.3 ประกอบที่ลงบนปากลูกกรองฝุ่น 3.4 ปิดฝาครอบบนลูกกรองฝุ่น	

	คู่มือ PM - บริษัทมหาชน		Prepared:  Checked:  Approved: 	วันที่: 14.05.09
ตำแหน่ง: 28/04/2009 รับผิดชอบ: นายฐานันท์ นาครักษา				
ลำดับ	รายการ (รหัสของฟิล์ม)	จำนวน	รายละเอียด	
1	ลูกกรองฝุ่น ๑๔47x๑๑๒๐ 174x18.๒๐	20 ชิ้น		
				

ภาคผนวก ซ

หนังสือยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการ
สาธารณูปโภคของโครงการ

ที่ อก 5106.3/043



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

14 มกราคม 2559

เรื่อง ขอยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคสำหรับโครงการส่วนขยาย
ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

อ้างอิง หนังสือบริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด
ที่ ESIE 8/2559 ลงวันที่ 14 มกราคม 2559

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียล เอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาและบริหาร
จัดการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้แจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทราบ
เรื่อง ความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคโครงการส่วนขยายของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์
เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในแปลงที่ดินเลขที่ P.32 และ P.33 นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. จึงขอเรียนให้ท่านในเรื่องดังกล่าว ดังนี้

1. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 36,000 ลบ.ม./วัน
โดยในปัจจุบันนิคมฯ มีการจ่ายน้ำประปาเฉลี่ยประมาณ 21,970.13 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ จึงมีความสามารถ
ในการรองรับความต้องการน้ำประปาของโครงการที่จะเพิ่มขึ้นเป็น 310 ลบ.ม./วัน ได้

2. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 32,000 ลบ.ม./วัน
โดยในปัจจุบันนิคมฯ มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเฉลี่ยประมาณ 17,576.11 ลบ.ม./วัน ดังนั้น
นิคมฯ จึงมีความสามารถในการรองรับปริมาณการระบายน้ำเสียของโครงการที่จะเพิ่มขึ้นเป็น 232 ลบ.ม./วัน ได้

3. นิคมฯ อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำฝนที่เกิดขึ้นภายหลัง
จากการพัฒนาโครงการสำหรับแปลงที่ดิน P.32 และ P.33 ได้ไม่เกิน 0.41 และ 0.44 ลบ.ม./วินาที ตามลำดับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอนันต์ ศรีบุรพาภิรมย์)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3895 4543 - 4

โทรสาร 0 3895 5291 - 2

เรื่อง ขอยืนยันความสามารถในการรองรับความต้องการสาธารณูปโภคโครงการส่วนขยาย ของ บริษัท สมบูรณ์
แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

เรียน นายอนันต์ ศรีบูรพาภิรมย์
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

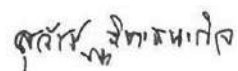
อ้างอิง 1) หนังสือบริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ที่ SAT/003 ลงวันที่ 21 กันยายน 2558
2) หนังสือบริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ที่ SAT/005 ลงวันที่ 14 มกราคม 2559

ตามที่ บริษัท บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) (SAT) ผู้ประกอบการบนแปลงที่ดินเลขที่ P.32, P.33 ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้มีหนังสือขอให้บริษัทฯ รับรองความต้องการสาธารณูปโภค เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการส่วนขยาย ตามเอกสารที่อ้างถึง นั้น บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาและบริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ใ้รับทราบและพิจารณาว่า ทางบริษัทฯ สามารถรองรับความต้องการสาธารณูปโภคของ บริษัท สมบูรณ์ แอดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. นิคมฯ มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 36,000 ลบ.ม./วัน ในปัจจุบันนิคมฯ มีการจ่ายน้ำประปาเฉลี่ยประมาณ 21,970.13 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ สามารถรองรับการจ่ายน้ำประปาที่จะเพิ่มเป็น 310 ลบ.ม./วัน ได้
2. นิคมฯ มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 32,000 ลบ.ม./วัน ในปัจจุบันนิคมฯ มีปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเฉลี่ยประมาณ 17,576.11 ลบ.ม./วัน ดังนั้น นิคมฯ สามารถรองรับการระบายน้ำเสียที่จะเพิ่มเป็น 232 ลบ.ม./วัน ได้
3. นิคมฯ สามารถรองรับน้ำฝนที่เกิดขึ้นหลังจากการพัฒนาโครงการสำหรับแปลง P.32 และ P.33 ได้ไม่เกิน 0.41 และ 0.44 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ตามลำดับ
4. ภายหลังที่ SAT ได้รับหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการส่วนขยายจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แล้ว SAT จักต้องลงนามในสัญญาหรือหนังสือการขอใช้น้ำประปาและน้ำเสียเพิ่มเติมร่วมกับบริษัทฯ พร้อมทั้งชำระค่าใช้จ่าย (One Time Excessive Charge) ให้แก่บริษัทฯ ภายใน 45 วัน โดยบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดหรือปรับอัตราค่าใช้จ่ายในการจัดสรรน้ำดิบส่วนเกิน (One Time Excess Charge Rate) ตามต้นทุนที่เกิดขึ้นจริงของบริษัทฯ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุวัชร ฐิตะชนะกิจ)

ผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนานิคมอุตสาหกรรม



ภาคผนวก ณ

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3

ที่ นอบ.137/2561

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชอย ถนน บางนา-ตราด
ตำบล/แขวง บางโพง อำเภ/เขต บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
แปลงที่ดินเลขที่ P-32, P-33 เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 3 งาน 76.90 ตารางวา
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 300/10 ต.รอก/ชอย ถนน
ตำบล/แขวง ตาสี อำเภ/เขต ปทุมธานี จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (ผลิตเพลาช่างรถยนต์)

กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 23,440.20 แรงม้า จำนวนคนงาน 294 คน
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 77(2)
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.77(2)-6/2547-นอบ.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 จำนวน 1 แผ่น

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

หมายเหตุ ใบอนุญาต ฉบับนี้เริ่มมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2562
เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นางสาวนุชนาถ การสูงเนิน)

ผู้อำนวยการฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ 2

รักษาการในตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่อหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่า 1 เดือน

ภาคผนวก ญ

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

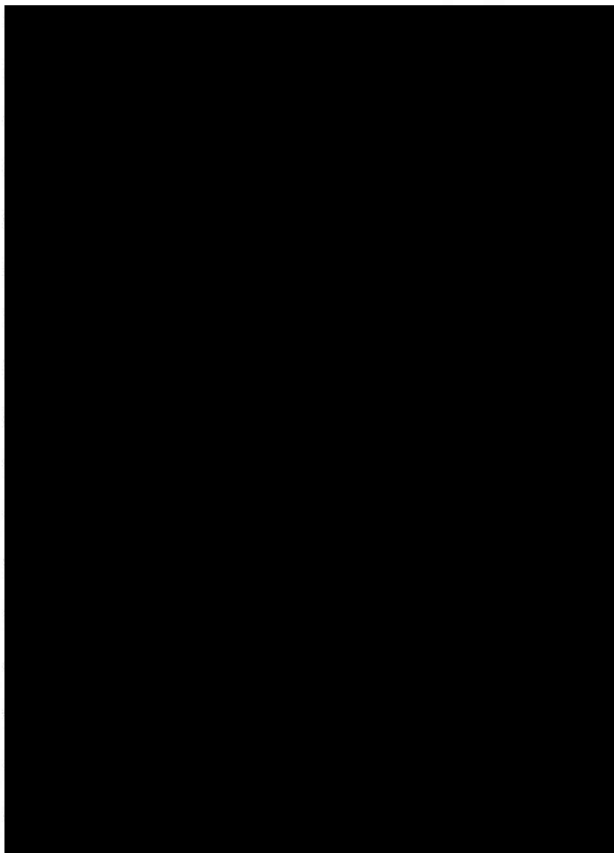
ประกาศ 008/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด (SFT1)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565

ดังนั้น บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการประเภท ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ มีจำนวนลูกจ้าง 336 คน จึงแต่งตั้งให้บุคคลต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนนายจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
เลขานุการ

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

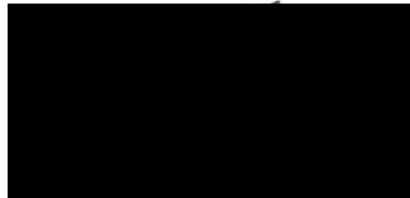
1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย ในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ ลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน



5. สำรองการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นใน สถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตั้งแต่วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2570

ประกาศ ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2568



กรรมการผู้จัดการ SFT



ภาคผนวก ฎ

หนังสือสอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

ที่ รย ๗๑๘๐๔/๑๑๐๒



องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์
ถนนบ้านค่าย-บ้านบึง รย ๒๑๑๔๐

หนังสือรับรอง

ตามที่บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๐๐/๑๐ นิคมอุตสาหกรรม
อีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ขอความอนุเคราะห์ให้องค์การบริหาร
ส่วนตำบลตาสีห์ออกหนังสือรับรองข้อมูลประวัติข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดจากการ
ดำเนินการของบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน นั้น

บัดนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์ ขอรับรองว่าไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชน/ชุมชน
ในพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์ เรื่องผลกระทบจากดำเนินกิจการของบริษัท สมบูรณ์ พอร์จิจ
เทคโนโลยี จำกัด ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึงวันที่ออกหนังสือรับรองฉบับนี้

จึงออกหนังสือรับรองให้ไว้เป็นหลักฐาน

ออกให้ ณ วันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๙

(นายวัฒนา เพ็งสีอาด)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์ รักษาการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสีห์

งานอนามัยสิ่งแวดล้อม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๓๘๐๑-๐๘๑๕

โทรสาร. ๐-๓๘๐๑-๐๘๑๑

www.tasit.go.th

ภาคผนวก ๖

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

แบบบันทึก แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร										ผู้จัดทำ		ตรวจสอบ		อนุมัติ		
Line : FORGING LINE#2,#3,#4,#5 M/C LINE E, F, G, H, I, J, K,L,M, BT										[REDACTED]		[REDACTED]		[REDACTED]		
Somboon Advance Technology Public Company Limited (Rayong)																
ลำดับ	เครื่องจักร	รายการงานบำรุงรักษา	ความถี่ เดือน/ครั้ง	PLAN ACTUAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
2	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
3	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
4	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
5	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
6	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
7	G01	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
8	G08	เปลี่ยน ลูกกรองฝุ่น / R /	6	PLAN ACTUAL						1	→					1
9	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL	19/1/26	1		1			→			1		
10	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL		1			1			1			1	
11	6-HQI	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3	PLAN ACTUAL	1			1	5/5/2026		1			1		
12	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	22/1/26	1		1		1		1		1		1
13	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL		10/2/2026		9/4/2026	9/6/2026	1		1		1		1
14	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	6	PLAN ACTUAL		11/2/2026		4/4/2026	10/6/2026			1				
15	6-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL		7/2/2026						1				
16	6-HQI	ล้าง Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL		14/2/26		22/4/26		1	17/6/26			1		1
17	6-HQI	ล้าง Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	18/1/26		15/3/26		9/5/2026				1		1	
18	6-HQI	ล้าง Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	1		1		1		1		1		1	
19	5-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	30/1/26		18/3/26		16/5/26							
20	5-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	1		1		1		1		1		1	
21	5-HQI	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2	PLAN ACTUAL	13/1/26		27/3/26		10/5/2026							
หมายเหตุ E,F I,K M,L กรองใช้ร่วมกันได้ 																

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Daily Check for Production Dept. FG3-1 Line
Sambom Forging Technology Company Limited

M/C Name: Sae Blad
M/C No. GH
M/C: FG3-1 Line

Useful Life 3 years
วันที่ 01/05/26
หน้า 117

แผนภูมิ 5-9026

No.	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ: 1. ตรวจสอบสายพานลำเลียงให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ: [Signature]

วันที่: 01 MAY 2026

Daily Check for Production Dept. FG3-1 Line
Sambom Forging Technology Company Limited

M/C Name: Sae Blad
M/C No. GH
M/C: FG3-1 Line

Useful Life 3 years
วันที่ 01/05/26
หน้า 117

แผนภูมิ 5-9026

No.	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

หมายเหตุ: 1. ตรวจสอบสายพานลำเลียงให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ: [Signature]

วันที่: 01 MAY 2026

Daily Check for Production Dept. FG4-1 Line
Sambom Forging Technology Company Limited

M/C Name: Sae Blad
M/C No. GH
M/C: FG4-1 Line

Useful Life 3 years
วันที่ 01/05/26
หน้า 117

แผนภูมิ 5-9026

No.	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	มอเตอร์ขับเคลื่อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
12	สายพานลำเลียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

หมายเหตุ: 1. ตรวจสอบสายพานลำเลียงให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ: [Signature]

วันที่: 01 MAY 2026

[illegible][illegible]

Final Check for Production Dept. Fc4-4 me

Semlunam Forging Technology Company Limited

MOE, Nong Saei Road

MOE, No. 024

MOE, Lane Fc4

PRODUCTION DEPT. Fc4-4 me

DATE: 2024/01/01

TIME: 08:00

NAME: [Blank]

1. Check for material quality

2. Check for material quantity

3. Check for material specification

4. Check for material condition

5. Check for material color

6. Check for material texture

7. Check for material shape

8. Check for material size

9. Check for material weight

10. Check for material strength

11. Check for material hardness

12. Check for material ductility

13. Check for material malleability

14. Check for material weldability

1. Check for material quality

2. Check for material quantity

3. Check for material specification

4. Check for material condition

5. Check for material color

6. Check for material texture

7. Check for material shape

8. Check for material size

9. Check for material weight

10. Check for material strength

11. Check for material hardness

12. Check for material ductility

13. Check for material malleability

14. Check for material weldability

1. Check for material quality

2. Check for material quantity

3. Check for material specification

4. Check for material condition

5. Check for material color

6. Check for material texture

7. Check for material shape

8. Check for material size

9. Check for material weight

10. Check for material strength

11. Check for material hardness

12. Check for material ductility

13. Check for material malleability

14. Check for material weldability

Part 4 Check for Production Dept. PG-4-1 and

Southern Forging Technology Company Limited

Part Name: Shim Ring

Part No: 6081

Part Size: 1.500 1.500 1.500

REVISIONS

REV	DATE	DESCRIPTION
1	10/10/00	Initial Design
2	10/10/00	Initial Design
3	10/10/00	Initial Design
4	10/10/00	Initial Design
5	10/10/00	Initial Design
6	10/10/00	Initial Design
7	10/10/00	Initial Design
8	10/10/00	Initial Design
9	10/10/00	Initial Design
10	10/10/00	Initial Design
11	10/10/00	Initial Design
12	10/10/00	Initial Design
13	10/10/00	Initial Design
14	10/10/00	Initial Design
15	10/10/00	Initial Design
16	10/10/00	Initial Design
17	10/10/00	Initial Design
18	10/10/00	Initial Design
19	10/10/00	Initial Design
20	10/10/00	Initial Design
21	10/10/00	Initial Design
22	10/10/00	Initial Design
23	10/10/00	Initial Design
24	10/10/00	Initial Design
25	10/10/00	Initial Design
26	10/10/00	Initial Design
27	10/10/00	Initial Design
28	10/10/00	Initial Design
29	10/10/00	Initial Design
30	10/10/00	Initial Design
31	10/10/00	Initial Design
32	10/10/00	Initial Design
33	10/10/00	Initial Design
34	10/10/00	Initial Design
35	10/10/00	Initial Design
36	10/10/00	Initial Design
37	10/10/00	Initial Design
38	10/10/00	Initial Design
39	10/10/00	Initial Design
40	10/10/00	Initial Design
41	10/10/00	Initial Design
42	10/10/00	Initial Design
43	10/10/00	Initial Design
44	10/10/00	Initial Design
45	10/10/00	Initial Design
46	10/10/00	Initial Design
47	10/10/00	Initial Design
48	10/10/00	Initial Design
49	10/10/00	Initial Design
50	10/10/00	Initial Design
51	10/10/00	Initial Design
52	10/10/00	Initial Design
53	10/10/00	Initial Design
54	10/10/00	Initial Design
55	10/10/00	Initial Design
56	10/10/00	Initial Design
57	10/10/00	Initial Design
58	10/10/00	Initial Design
59	10/10/00	Initial Design
60	10/10/00	Initial Design
61	10/10/00	Initial Design
62	10/10/00	Initial Design
63	10/10/00	Initial Design
64	10/10/00	Initial Design
65	10/10/00	Initial Design
66	10/10/00	Initial Design
67	10/10/00	Initial Design
68	10/10/00	Initial Design
69	10/10/00	Initial Design
70	10/10/00	Initial Design
71	10/10/00	Initial Design
72	10/10/00	Initial Design
73	10/10/00	Initial Design
74	10/10/00	Initial Design
75	10/10/00	Initial Design
76	10/10/00	Initial Design
77	10/10/00	Initial Design
78	10/10/00	Initial Design
79	10/10/00	Initial Design
80	10/10/00	Initial Design
81	10/10/00	Initial Design
82	10/10/00	Initial Design
83	10/10/00	Initial Design
84	10/10/00	Initial Design
85	10/10/00	Initial Design
86	10/10/00	Initial Design
87	10/10/00	Initial Design
88	10/10/00	Initial Design
89	10/10/00	Initial Design
90	10/10/00	Initial Design
91	10/10/00	Initial Design
92	10/10/00	Initial Design
93	10/10/00	Initial Design
94	10/10/00	Initial Design
95	10/10/00	Initial Design
96	10/10/00	Initial Design
97	10/10/00	Initial Design
98	10/10/00	Initial Design
99	10/10/00	Initial Design
100	10/10/00	Initial Design

ภาคผนวก จ

เอกสารการจัดการของเสีย

การจัดการของเสียที่โครงการส่งกำจัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569

รหัสของเสีย	Industrial Waste	Q'ty	ผู้รับกำจัด
		Y'2026	
120101	เศษเหล็ก	308.57	บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)
120101	เศษเหล็ก/เศษเหล็กกลึง	793.6	บริษัท เขายาย ค่าของเก่า จำกัด
150102	พลาสติก	25.18	บริษัท เขายาย ค่าของเก่า จำกัด
150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี,ภาชนะปนเปื้อน,บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	7.43	บริษัท พีวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
120118	เศษเจียร,Slag เปียก,Scale เหล็ก	123.73	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
120118	ฝุ่นเหล็กเบื่อน้ำมัน	71.71	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
120116	ฝุ่นเหล็ก	6.71	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
110108	ตะกอน Bondelize	41.252	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
120109	Coolant oil/น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	811.77	บริษัท พีวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.75	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
150202	วัสดุดูดซับปนเปื้อน	9.51	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.39	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
190813	กากตะกอนระบบบำบัด	16.83	บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)



การขออนุญาตให้นำสิ่งแปลกปลอมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกบริเวณโรงงาน

เลขที่ 2569-12312

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกหมหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกหมหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	3.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเรียว Sleg เบี่ยง Scale เหล็ก	1.000.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุตัดขั้วป่นเปื้อน	500.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	100.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาชนะป่นเปื้อนสารเคมี ภาชนะป่นเปื้อน บรรจุภัณฑ์ป่นเปื้อน	70.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	1.500.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	60.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟฟ้าใช้งานแล้ว	5.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องลงป่น	3.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องลงป่น	6.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาชนะลงจานรวมแบบปิด	1.000.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	1.800.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	600.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	1.000.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกระดาม	150.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาชนะป่นเปื้อน บรรจุภัณฑ์ป่นเปื้อน	20.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กป่นเปื้อนน้ำมัน	150.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	300.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 001 คัดแบ่งรากพืชลำต้นขนาดใหญ่ (sorting)
- 012 เก็บใบพืชในถุง (storage) ใช้สอยใส่ถุงเก็บใบและก้านพืช
- 031 ทุบใบพืช (reuse) ปลูกและใส่ใบพืชในถุงใหม่ ๆ
- 032 *Komposting* (return to original producer for disposal) ใช้สอยใส่ถุงใหม่
- 033 บรรจุใบพืชในถุงใหม่เพื่อใช้ซ้ำ (reuse container: to be refilled) ใช้สอยใส่ถุงใหม่
- 059 ปลูกพืชในโรงเรือน ปลูกในดิน (other recovery unstiled material) ใช้สอย
- 061 ปลูกพืชในโรงเรือน (biological treatment) ใช้สอยใส่ถุงใหม่ (chemical biological treatment)
- 062 ปลูกพืชในโรงเรือน (biological treatment) ใช้สอยใส่ถุงใหม่เพื่อใช้สอยในโรงเรือน
- 063 ปลูกพืชในโรงเรือน (chemical treatment) ใช้สอยใส่ถุงใหม่เพื่อใช้สอยในโรงเรือน (physical treatment) หรือใช้สอยใส่ถุงใหม่เพื่อใช้สอยในโรงเรือน (physico-chemical treatment)
- 057 คัดแบ่งรากพืชลำต้นขนาดเล็กเพื่อใช้สอย (spout green sand / no bake sand regeneration)

039 การใช้ภาชนะที่บรรจุซ้ำ (reuse) (other reuse methods) การใช้ภาชนะที่เดิมมาบรรจุวัตถุใหม่ไว้แล้วนับ
เป็นภาชนะ

040 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โถสกรูในเตาเผา
(incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรม (cement industrial furnace)

042 การใช้เพื่อฝัง (landfilling) (use as final disposal) เช่นการใช้เพื่อฝังสิ่งเหลือใช้ (incinerator) หรือ
เตาอุตสาหกรรม (cement industrial furnace) หรือเพื่อฝังในเตาอุตสาหกรรม (boiler and
industrial furnace) รวมเข้ากัน

043 การใช้เพื่อเป็นพลังงาน (burn for energy recovery) การใช้วัตถุที่ไม่ใช่ของที่เป็นของแข็งเพื่อผลิตพลังงาน
ในเตาเผา (stove) หรือเพื่อฝังและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรม (cement
industrial furnace)

045 หัววัสดุ (material handling) เพื่อใช้เพื่อคัดสิ่งของแทน (use as raw material substitution)
ในเตาอุตสาหกรรม (cement industrial furnace) รวมเข้ากัน

046 การใช้เพื่อเผาไหม้ในเตาเผา (use as fuel for incineration) สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้
สำหรับเตาเผาไหม้ในเตาเผา (use as fuel for incineration) รวมเข้ากัน

047 ใช้เพื่อทำเชื้อเพลิงเพื่อผลิตพลังงาน (use as fuel for power generation) การใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผา
(incinerator) เพื่อผลิตพลังงานไฟฟ้า

048 ใช้วัตถุที่ไม่ใช่ของที่เป็นของแข็งเป็นเตาเผา เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน โถสกรูในเตาเผา
(incinerator) เพื่อใช้ผลิตพลังงานไฟฟ้า

049 การใช้ภาชนะที่บรรจุซ้ำ (reuse) (other recycle methods)

051 การหมุนวนภาชนะที่ใช้ภาชนะกลับมาใช้ใหม่ (solvent redemption/regeneration)

052 การหมุนวนภาชนะโลหะกลับมาใช้ใหม่ (redemption/regeneration of metal and metal compounds)

053 การหมุนวนภาชนะพลาสติกกลับมาใช้ใหม่ (redemption/regeneration of plastic)

054 การหมุนวนภาชนะเคลือบกลับมาใช้ใหม่ (catalyst regeneration)

055 การหมุนวนภาชนะที่เคลือบ ถ้าไม่เคลือบใช้ใหม่แล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 การหมุนวนภาชนะที่เคลือบเพื่อเป็นของแข็งที่เคลือบ (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลที่เลือก

- [illegible]

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

99. อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่ขาดจากทางไปต่างงาน สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมแรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่พ้นการขาดจากทางไปต่างงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312

- | | |
|-----|---|
| 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการบำบัดทางกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater) |
| 066 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการบำบัดทางเคมี (chemical treatment of wastewater) |
| 067 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการบำบัดทางเคมี (chemical stabilization) |
| 068 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการบำบัดทางเคมีโดยใช้ดินเผาหรือวัสดุโพซอลานิก (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material) |
| 069 | ใช้วิธีบำบัดน้ำเสียอื่น ๆ ที่ไม่ใช่วิธีการบำบัดทางเคมี (other detoxification methods) ให้ระบุชื่อวิธีการบำบัดน้ำเสีย (specify the method) |
| 070 | ฝักรักษาของเสียอันตราย (sanitary landfill) เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดปริมาณน้ำเสียที่เป็นของเสียอันตราย |
| 072 | ฝังกลบของเสียอันตราย (secure landfill) |
| 073 | ฝังกลบของเสียอันตรายด้วยวิธีการบำบัดหรือทำให้เป็นของเสียอันตราย (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes) |
| 074 | เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะอันตราย หรือเตาเผาทำลายสำหรับใช้เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดปริมาณน้ำเสียที่เป็นของเสียอันตราย |
| 075 | เผาทำลายในเตาเผาทำลายของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator) |
| 076 | เผาทำลายในเตาเผาทำลายของเสียอันตราย (co-incineration in cement kiln) |
| 077 | ฝังลงใต้ดินลึก หรือฉีดใต้ดินลึก (deep well or underground injection; sea-bed insertion) |
| 079 | การกำจัดวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ |
| 081 | รวบรวมและส่งออกของเสีย (collect and export) |
| 082 | ถมทะเลหรือที่ดิน (land reclamation) เพื่อหลีกเลี่ยงน้ำเสียที่เป็นของเสียอันตราย |
| 083 | นำกากของเสียหรือสารประกอบของเสีย (compositing or soil conditioner) เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดปริมาณน้ำเสียที่เป็นของเสียอันตราย |
| 084 | อาหารสัตว์ (animal feed) เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดปริมาณน้ำเสียที่เป็นของเสียอันตราย |
| 085 | ศึกษา "แบบและพืช" (study research and develop) เพื่อการทดลองใช้เทคโนโลยีการบำบัดน้ำเสีย |

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เป็ยك Scale เหล็ก	100.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมบ่ยเมื่อน	20.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	10.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพปะปนเมื่อนสารเคมี ภาพปะปนเมื่อน บรรจุถังปะปนเมื่อน	5.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	62.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช่แล้ว	1.200	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟปะน้าใช้จ่านแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปย์	0.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาดะกะกะจากระกะกะกะ	30.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	70.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกะอน bondelize	50.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกะกะ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพปะปนเมื่อน บรรจุถังปะปนเมื่อน	0.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปะปนเมื่อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อัญญาโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ปล่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เป็ยك Scale เหล็ก	100.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมบ่ยเมื่อน	20.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	10.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพปะปนเมื่อนสารเคมี ภาพปะปนเมื่อน บรรจุถังปะปนเมื่อน	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	100.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช่แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟปะน้าใช้จ่านแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปย์	0.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาดะกะกะจากระกะกะกะ	20.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	60.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกะอน bondelize	30.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกะกะ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพปะปนเมื่อน บรรจุถังปะปนเมื่อน	0.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปะปนเมื่อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อัญญาโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ปล่อยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เป็ยك Scale เหล็ก	80.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมบ่ยเมื่อน	10.000	042	10190000825494	

4	150102	พลาสติก	5,000	011	10200101125486
5	150110	ภาษาแปลนเป็นสารเคมี ภาษาชนเป้นเือน บรรรภัณพ่นเือน	10,000	039	10240001025501
6	120109	Coolant Oil	170,000	049	10240001025501
7	130113	น้ำมันโซ่แล้ว	1,000	049	10240001025501
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0,000	049	10190000825494
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10190000825494
11	190813	ภาคตะกอนจากกระบวนบำบัด	10,000	042	10190000825494
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150,000	011	10200101125486
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	60,000	049	82250800125538
14	110108	ตะกอน bondelize	10,000	042	10190000825494
15	150101	เศษกระดาด	0,500	011	10200101125486
16	150110	ภาษาชนเป้นเือน บรรรภัณพ่นเือน	0,000	042	10190000825494
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเือนน้ำมัน	30,000	042	10130001925570
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0,000	045	10190000825494

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	หนังสือการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0,000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	70,000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุตัดชิ้นปนเือน	10,000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	5,000	011	10200101125486	
5	150110	ภาษาแปลนเป็นสารเคมี ภาษาชนเป้นเือน บรรรภัณพ่นเือน	2,000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	200,000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันโซ่แล้ว	0,500	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0,500	049	10190000825494	

9	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10190000825494
11	190813	ภาคตะกอนจากกระบวนบำบัด	10,000	042	10190000825494
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150,000	011	10200101125486
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	60,000	049	82250800125538
14	110108	ตะกอน bondelize	15,000	042	10190000825494
15	150101	เศษกระดาด	0,500	011	10200101125486
16	150110	ภาษาชนเป้นเือน บรรรภัณพ่นเือน	1,000	042	10190000825494
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเือนน้ำมัน	30,000	042	10130001925570
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0,000	045	10190000825494

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	หนังสือการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0,000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	60,000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุตัดชิ้นปนเือน	5,000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	6,000	011	10200101125486	
5	150110	ภาษาชนเป้นเือนสารเคมี ภาษาชนเป้นเือน บรรรภัณพ่นเือน	1,100	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	150,000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันโซ่แล้ว	0,500	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0,200	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0,000	049	10190000825494	
11	190813	ภาคตะกอนจากกระบวนบำบัด	10,000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150,000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	60,000	049	82250800125538	

14	110108	ตะกอน bondelize	15,000	042	10190000825494
15	150101	เศษกระดาษ	1,000	011	10200101125486
16	150110	ภาชนะปั่นเนื้อ นรกรังคัพปั่นเนื้อ	0,000	042	10190000825494
17	120118	ฝุ่นเหล็กปั่นเนื้อน้ำมัน	22,300	042	10130001925570
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0,000	045	10190000825494

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

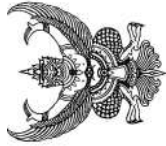
เลขที่ 2569-12312
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	60.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุตัดขั้วปั่นเนื้อ	5.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	5.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาชนะปั่นเนื้อสารเคมี ภาชนะปั่นเนื้อ นรกรังคัพปั่นเนื้อ	1.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	100.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาคตะกอนจากกระบวนการบำบัด	10.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	150.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	50.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	15.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	1.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาชนะปั่นเนื้อ นรกรังคัพปั่นเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปั่นเนื้อน้ำมัน	23.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	30.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	0.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุตัดขั้วปั่นเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาชนะปั่นเนื้อสารเคมี ภาชนะปั่นเนื้อ นรกรังคัพปั่นเนื้อ	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	0.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาคตะกอนจากกระบวนการบำบัด	0.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	0.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาชนะปั่นเนื้อ นรกรังคัพปั่นเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปั่นเนื้อน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	0.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมปูนเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพระบับเนื้อสารเคมี ภาพระบับเนื้อ บรรจุถังปูนเนื้อ	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	0.000	049	10190000825494	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10240001025501	
10	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10190000825494	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10190000825494	
12	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10240001025501	
13	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
14	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
15	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
16	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
17	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
18	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569
ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรม โรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ทำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เบี่ยง Scale เหล็ก	0.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมปูนเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพระบับเนื้อสารเคมี ภาพระบับเนื้อ บรรจุถังปูนเนื้อ	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	0.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาชนะกอบจากกระบบบำบัด	0.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกิ่งเหล็ก	0.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกิ่งเหล็ก	0.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	0.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพระบับเนื้อ สารพิษถังปูนเนื้อ	0.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเนื้อน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569
ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรม โรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	201903000225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เป็ย Scale เหล็ก	0.000	042	101900000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมปูนเอน	0.000	042	101900000825494	
4	150102	พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพชนแป้นเอกสารคณิ ภาพชนแป้นเอน บรรจุถังปูนเอน	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	0.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	101900000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	101900000825494	
11	190813	ภาชนะกอบจากกระบบบำบัด	0.000	042	101900000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	0.000	042	101900000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพชนแป้นเอน บรรจุถังปูนเอน	0.000	042	101900000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเอนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	101900000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	201903000225401	
2	120118	เศษเจียร Slag เป็ย Scale เหล็ก	0.000	042	101900000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมปูนเอน	0.000	042	101900000825494	
4	150102	พลาสติก	0.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพชนแป้นเอกสารคณิ ภาพชนแป้นเอน บรรจุถังปูนเอน	0.000	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	0.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	101900000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	101900000825494	
11	190813	ภาชนะกอบจากกระบบบำบัด	0.000	042	101900000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	0.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	0.000	042	101900000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพชนแป้นเอน บรรจุถังปูนเอน	0.000	042	101900000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเอนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	0.000	045	101900000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12312
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230026025647
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	3.000	073	20190300225401	
2	120118	เศษเจียร Sega เป็ดก Scale เหล็ก	530.000	042	10190000825494	
3	150202	วัสดุอุดซ่อมปูนเนื้ออ่อน	430.000	042	10190000825494	
4	150102	พลาสติก	59.000	011	10200101125486	
5	150110	ภาพแผ่นแปะเอกสารเคมี ภาพขณะปั๊มเชื่อม บรรจุถังปั๊มเชื่อม	50.900	039	10240001025501	
6	120109	Coolant Oil	718.000	049	10240001025501	
7	130113	น้ำมันใช้แล้ว	56.800	049	10240001025501	
8	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	4.300	049	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	3.000	049	10130001925570	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	6.000	049	10190000825494	
11	190813	ภาชนะกวนจากกระเบื้องปาปัด	910.000	042	10190000825494	
12	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	900.000	011	10200101125486	
13	120101	เศษเหล็ก เศษกลิ้งเหล็ก	240.000	049	82250800125538	
14	110108	ตะกอน bondelize	865.000	042	10190000825494	
15	150101	เศษกระดาษ	147.000	011	10200101125486	
16	150110	ภาพขณะปั๊มเชื่อม บรรจุถังซ่อมปั๊มเชื่อม	19.000	042	10190000825494	
17	120118	ฝุ่นเหล็กปนเนื้อน้ำมัน	44.700	042	10130001925570	
18	120116	ฝุ่นเหล็ก	270.000	045	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569
ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยในระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข

แผนการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และ CSR

บริษัท : _____

Plant/หน่วยงาน : บุคลากรแผนก SET 1-2

วันที่ : _____

กลยุทธ์ด้านธุรกิจ/วางแผน (BU/ Functional Strategy) : Learning & Growth Perspective

Rev. No. 0

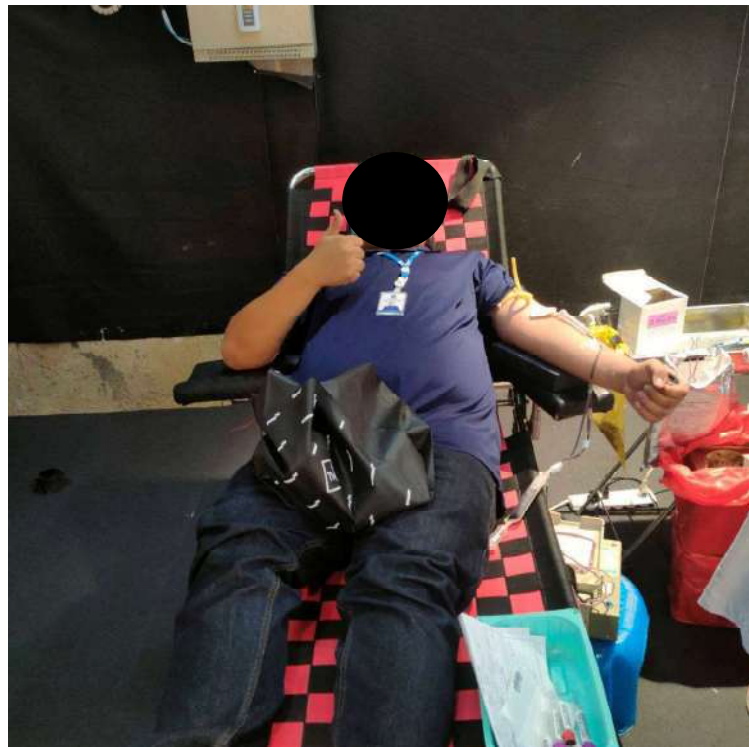
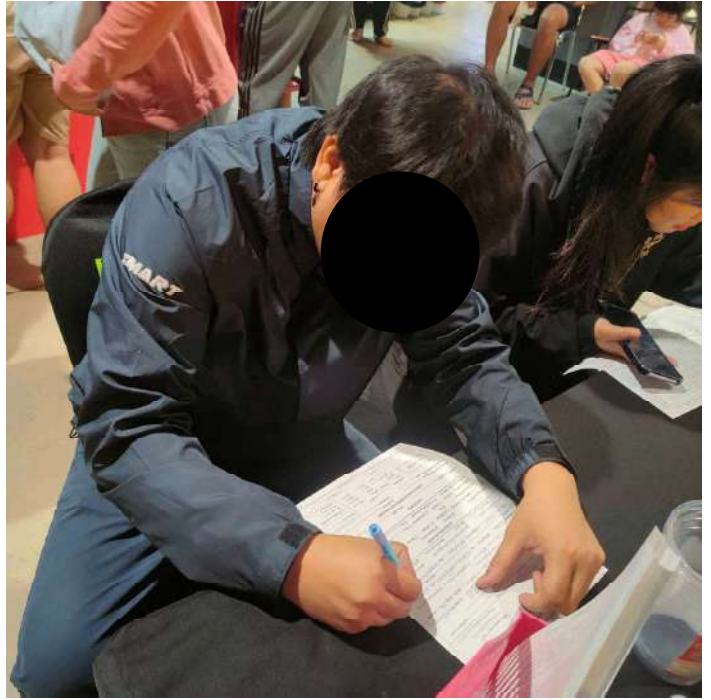
Effective Date :

[illegible][illegible]

2) สรุปปัญหา วิเคราะห์สาเหตุที่ไม่บรรลุผลสำเร็จ และแนวทางการจัดการ :
1. การควบคุมคุณภาพได้จากการที่กิจกรรมกับภายนอก แนวทางจัดการโดยลดขนาดของกิจกรรมให้เล็กลง แต่ให้ครบวัตถุประสงค์ของโครงการที่ตั้งไว้

3) วิเคราะห์ปัจจัยเสี่ยงความคลาดเคลื่อนและแนวทางการจัดการ :

กิจกรรมบริจาคเลือด



กิจกรรมวันสงกรานต์



กิจกรรมบริจาคของร่วมกับ WHA



ภาคผนวก ฅ

แผนปฏิบัติ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน
ประจำปี 2569

Report	Check	Approve
--------	-------	---------

บริษัท : สุมบรท์ พลัส จำกัด Plant/หน่วยงาน : ความปลอดภัย รายงานผลประจำเดือน : Jan-Dec'26

กลยุทธ์ระดับองค์กร/ฝ่ายงาน (BU/ Functional Strategy) : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์เป็น Operational Excellence

Rev. No. 0 Effective Date : 10/01/2026

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ = 0

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ แผน	YTD	ปี 2569											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	Safety Awareness enhancement	LTI/F (Loss Time Injury Frequency Rate)	LTI/F=0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
					A	0	0	0	0	0							
					Diff												
					Status												

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติ / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result / Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	ปี 2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	Yokoten Accident	1.1 Yokoten Accident	อุบัติเหตุจากการทำงานที่มีลักษณะเกี่ยวกับเครื่อง 100%	Safety	P											
		1.2 สาเหตุที่แท้จริงและดำเนินการแก้ไข	สอดคล้องตามมาตรการที่กำหนด 100%	Safety	P											
		1.3 ติดตามการดำเนินการแก้ไข	แก้ไขได้ตามที่กำหนด 100%	Safety	P											
					A	100%	100%	100%	100%	100%						
2	การตรวจสอบความปลอดภัยภายในโรงงาน (สภาพแวดล้อม, การปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย, สภาพ 4M) S-SFM	2.1 จัดทำแผน Safety shop floor management ในแต่ละพื้นที่	On Plan	คณะกรรมการ S-SFM	P											
		2.2 Safety shop floor management ในแต่ละพื้นที่	% ความสำเร็จ (1 ครั้ง/1 เดือน, Rank A=1 เดือน, Rank B,C=2 เดือน)	คณะกรรมการ S-SFM	P	3 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง
		2.3 ทำการแก้ไขจุดเสี่ยงในโรงงานเป้าหมาย	Rank A=1 เดือน, Rank B,C=2 เดือน	ผู้เกี่ยวข้อง	P											
		2.4 ติดตามการแก้ไขจุดเสี่ยงหรือรายงานผลการแก้ไขทุกสัปดาห์ใน Weekly Report	ดำเนินการตามแผนทุกสัปดาห์	Safety	P											
		2.5 สรุปและรายงานผลการแก้ไขทุกเดือนใน Monthly Report	ดำเนินการตามแผนทุกเดือน	Safety	P											
					A											
3	ระบบความปลอดภัยด้านความปลอดภัย	3.1 ทบทวนแผนและหลักสูตรอบรมด้านความปลอดภัย	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety	P											
		3.2 อบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานและพนักงานใหม่	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety	P	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%	≥90%
		3.3 อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย	จำนวนครบถ้วนตามกรอบ	Safety,ฝึกอบรม	P											
		3.4 อบรมโครงการทำงานและอันตรายจากสภาพแวดล้อม	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety,ฝึกอบรม	P											
		3.5 ความปลอดภัยในการใช้บันได	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety,ฝึกอบรม	P											
		3.6 ความปลอดภัยในการใช้รถยก	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety,ฝึกอบรม	P											
		3.7 อบรมหลักสูตรการค้นหาน้ำมันคราบน้ำมัน (COOP Scop 6+ a และ Hygiene Ability 20 View points)	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety	P											
		3.8 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety	P											
		3.9 อบรมหลักสูตรและฝึกอบรมแบบเสมือนจริง/นำทีม/แล็บทรีนนิ่ง (No of fire accident)	ผู้เกี่ยวข้องเข้าร่วม 100%	Safety	P											100%
		3.10 ฝึกอบรมพนักงานและพนักงานใหม่/นำทีม/แล็บทรีนนิ่ง (No of fire accident)	พนักงานทุกคน 100%	Safety	P											100%
		3.11 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับอากาศ	คะแนนสอบผ่าน ≥90%	Safety,ฝึกอบรม	P											
		3.12 สรุปผลการฝึกอบรมและหลักสูตร	% ความสำเร็จ 100%	Safety,ฝึกอบรม	P											
4	กิจกรรมส่งเสริมสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติด้านความปลอดภัย	4.1 จัดกิจกรรมเดือนแห่งความปลอดภัย (โครงการรณรงค์ขี้นไปลดอุบัติเหตุในโรงงาน)	100% ของผู้เข้าร่วมโครงการ	Safety	P					100%						100%
		4.2 จัดกิจกรรมเดือนแห่งความปลอดภัย (งานฝ่ายบริหาร และพนักงาน)	100% ของผู้เข้าร่วมโครงการ	Safety	P					100%						
		4.3 จัดกิจกรรมเดือนแห่งความปลอดภัย (Safety Month)	100% ของผู้เข้าร่วมโครงการ	Safety	P											
		4.4 จัดกิจกรรมรณรงค์ SKPT in manufacturing workplace	100% ของผู้เข้าร่วมโครงการ	Safety	P											
		4.5 สรุปและรายงานผล	% ความสำเร็จ 100%	Safety	P					100%	100%	100%				
5	การติดตาม WI SWS Level 3	5.1 ทบทวนรายการ WI Level 3 ทั้งหมด	จำนวนรวม 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		5.2 ทบทวนความสอดคล้องของขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		5.3 อบรม WI Level 3	คะแนนสอบผ่าน ≥80%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		5.4 ตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพนักงาน	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		5.5 ติดตามและปรับปรุงแก้ไขขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
6	การประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักร หรือเครื่องจักรใหม่ และเครื่องจักรที่เปลี่ยนแปลง (Machine Risk Assessment) (RA2)	6.1 ทบทวนแผนการประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักรและประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักรโดยนักประเมิน RA2	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		6.2 ตรวจสอบความเหมาะสมและสภาพอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		6.3 ติดตามการปรับปรุงแก้ไข	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
7	จำนวนข้อบกพร่องของ Hygiene Hatto	7.1 ทบทวนข้อบกพร่องและแบบฟอร์ม Hygiene Hatto	% ความสำเร็จ 100%	Safety	P											
		7.2 ดำเนินกิจกรรม Hygiene Hatto และสรุปรายงานผล	% ความสำเร็จ 100% (1คน/เรื่อง/ปี)	พนักงานทุกคน	P											
		7.3 ติดตามผลการแก้ไขและรายงานผล	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
8	กิจกรรมการพัฒนาระบบในเชิงการทำงาน (CCCF)	8.1 ทบทวนขั้นตอนการพัฒนาระบบ CCCF	% ความสำเร็จ 100%	Safety	P											
		8.2 ดำเนินกิจกรรม CCCF และสรุปรายงานผล	% ความสำเร็จ 100% (1คน/เรื่อง/ปี)	พนักงานทุกคน	P											
		8.3 ติดตามผลการแก้ไขและรายงานผล	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
9	การประเมินการดำเนินงานในเชิงการทำงาน	9.1 ตรวจสอบงานและประเมินความเสี่ยง	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		9.2 ตรวจสอบการประเมินความเสี่ยงในเชิงการทำงาน	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											
		9.3 ติดตามผลการแก้ไขและรายงานผล	% ความสำเร็จ 100%	Safety,พนักงานส่วน	P											



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผนประจำปี 2569

Report Check Approve

บริษัท : สอนทรอน เทคโนโลยี จำกัด Plant/หน่วยงาน : ความปลอดภัย รายงานผลประจำเดือน : Jan-Dec'26

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/ฝ่ายงาน (BU/ Functional Strategy) : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลผลิตเพิ่ม Operational Excellence

Rev. No. 0 Effective Date : 10/01/2026

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ = 0

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ	YTD	ปี 2569											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	Safety Awareness enhancement	LTIFR (Loss Time Injury Frequency Rate)	LTIFR=0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
					A												
					Diff												
					Status												
10	การดำเนินงานเพื่อให้อุตสาหกรรมปลอดภัย	10.1 ทบทวนความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (ดำเนินการทุก 3 เดือน)	สอดคล้องตามกฎหมาย 100%	Safety	P	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				ครั้งที่ 3			ครั้งที่ 4
		10.2 จัดทำรายงานผล (การตรวจหรือการเกิด) (ถ้ามีสาเหตุในชั้นภายในดำเนินการ)	รายงาน 100% เมื่อเสร็จสิ้นการดำเนินการ	Safety	P												
		10.3 จัดทำรายงานผล (การประเมินความเสี่ยง/อุบัติเหตุ)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P	ครั้งที่ 1								ครั้งที่ 2			
		10.4 จัดทำรายงานผล (ผลการตรวจหรือการเกิด) (ไม่เกิน 1 เดือนหลังจากเหตุการณ์)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.5 จัดทำ รส.3 (ตรวจวัด แสงสว่าง ความร้อน และเสียง) (ไม่เกิน 3 เดือนหลังจากเหตุการณ์)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.6 ตรวจสอบระบบ (ปั๊ม) และทำการ Load Test (ระบบ < 3 ปีให้ตรวจ 1 ครั้ง), Load Test (ครั้ง/ปี)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.7 ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำปี	พนักงานทุกคน 100%	Safety, HR	P												
		10.8 จัดทำรายงานผล (แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี) (ไม่เกิน 1 เดือนหลังจากเหตุการณ์)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.9 ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยก (ตรวจสอบโดยวิศวกร)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety, วิศวกร	P												
		10.10 ตรวจสอบอาคาร (ลม, ความชื้น)	สอดคล้องตามกฎหมาย 100%	Safety	P												
		10.11 ตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อม แสงสว่าง ความร้อน และเสียง, สารเคมี, ฝุ่น	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.12 ตรวจสอบ Stack (ปล่อง) Dust Collector ไม่ครบทุกปล่อง	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.13 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.14 สำรองความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย (เอกสาร เดือนละ 1 ครั้ง)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.15 รายงานและบันทึกการตรวจความปลอดภัยการเก็บรักษาวัสดุอันตราย (ม.4)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.16 ตรวจสอบถังรับเพลิง (ตรวจสอบเอง)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.17 ตรวจสอบถังเก็บแก๊ส LPG และถังแก๊สอื่น (ตรวจสอบเอง)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.18 ตรวจสอบระบบดับเพลิง (Fire Pump) (ตรวจสอบเองและตามแผน)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.19 Calibrate & PM Gas Detector พื้นที่เก็บ LPG, ปล่อยก๊าซ โรงอาหาร	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.20 ตรวจสอบและทดสอบแก๊ส NG เพื่อใช้ในโรงงาน	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.21 ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยการถ่ายเท NG	ตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.22 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า/ระบบป้องกันไฟฟ้า (สายล่อฟ้า)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.23 แจ้งข้อเท็จจริงของอุบัติเหตุ ผู้เข้า ผู้ส่งออก หรือผู้รับในกรณีฉุกเฉิน (ม.4/ก.7)	รายงานตามกฎหมายกำหนด 100% (2ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.24 ตรวจสอบความปลอดภัยของ Boiler No.1,2,3,4 (ตรวจสอบโดยวิศวกร)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.25 ตรวจสอบอุปกรณ์ Boiler	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.26 ทดสอบประสิทธิภาพ Fire Pump (Performance Test) ประจำปี (โดยวิศวกร)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/ปี)	Safety	P												
		10.27 สำรองพื้นที่และเอกสารที่เกี่ยวข้อง (ม.4/ก.7)	ตรวจสอบตามกฎหมายกำหนด 100% (1ครั้ง/เดือน)	Safety	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		10.28 ตรวจสอบความปลอดภัยของถังรับ-ส่งพลังงาน	สอดคล้องตามมาตรฐานที่กำหนด 100%	Safety	P												
11	มาตรฐานการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยของพนักงาน	11.1 ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงาน	% ความสำเร็จ 100%	Safety	P												
		11.2 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงาน	คะแนนสอบผ่าน ≥ 90%	Safety	P												
		11.3 การขอใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work permit)	ดำเนินการทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเข้าทำงาน ≥ 100%	Safety, วิศวกร	P												
		11.4 ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานทั้งหมด และประสิทธิภาพ	ดำเนินการทุกครั้งที่ปฏิบัติงานเข้าทำงาน ≥ 100%	Safety, วิศวกร	P												
12	สรุปสถิติอุบัติเหตุ	12.1 อุบัติเหตุร้ายแรงหรือบาดเจ็บ	อุบัติเหตุร้ายแรงหรือบาดเจ็บ = 0 ราย	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.2 อุบัติเหตุไม่รุนแรง	อุบัติเหตุไม่รุนแรงลดลง 50% จากปี 67	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.3 อุบัติเหตุเล็กน้อย (ทุพพลภาพ)	อุบัติเหตุเล็กน้อยทุพพลภาพ = 0 ราย	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.4 ทัศนียภาพ	ทัศนียภาพ = 0 ครั้ง	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.5 ระยะเวลาการทำงาน รวมทั้งชั่วโมงการทำงาน	ระยะเวลาการทำงาน รวมทั้งชั่วโมงการทำงาน = 0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.6 Lost Time Injury Frequency Rate : LTIFR	LTIFR = 0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.7 Total Recordable Injury Rate : TRIR	TRIR = 0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		12.8 จำนวนชั่วโมงการทำงานไม่ปลอดภัยต่อชั่วโมงการทำงาน	จำนวนชั่วโมงการทำงานไม่ปลอดภัยต่อชั่วโมงการทำงาน 1,000,000 ชม. (90% ของปี 68)	Safety	P												

2) สรุปปัญหา วัตถุประสงค์เป้าหมาย และแนวทางการจัดการ :

3) วัตถุประสงค์เป้าหมายตามกลยุทธ์และแนวทางการจัดการ :

ภาคผนวก ณ

สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน



Somboon Forging Technology Company Limited
Head Office: 300/10 Moo 1 East, Phukdaeng, Rayong 21140
Tel. 038 959 065-72

ที่มาฉบับ

สัญญาจ้างบริการอุดหนุน-ส่งพนักงาน

สัญญาเลขที่ LG-AGR-014-2025-SFT

ทำที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด โดยนายวิรัชกร กิตะพาณิชและนายโสภณ ฉัตรวัฒนานนท์ กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท ส่วนงานใหญ่สิ่งของอยู่ที่ 300/10 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลฉะเชิงเทรา อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า “ผู้ให้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ

ทั้งนี้ส่วนด้านจ้างคนกร ทราบสปรอตร์ส โดย [redacted] ที่เป็นผู้จัดการผู้มีอำนาจกระทำการแทนทั้ง ส่วนงานใหญ่สิ่งของอยู่ที่ 10/11 หมู่ที่ 7 ตำบลบางละมุง อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงงานบริการ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการอุดหนุน-ส่งพนักงานแก่ผู้รับบริการ ณ สถานที่ตามที่ได้รับบริการกำหนด โดยมีรายละเอียดขอบเขตของงานบริการและข้อตกลงดังต่อไปนี้ไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 1

ข้อ 2 ระยะเวลาของสัญญา

ให้สัญญาฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ข้อ 3 ค่าบริการและการชำระค่าบริการ

ผู้รับบริการตกลงจ่ายค่าบริการ ให้แก่ผู้ให้บริการ ดังต่อไปนี้ไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 2

ข้อ 4 ภาษีหัก ณ ที่จ่ายและค่าอากรแสตมป์

4.1 ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักภาษีหัก ณ ที่จ่ายตามที่กฎหมายกำหนด โดยผู้รับบริการจะนำส่งเงินภาษีหัก ณ ที่จ่าย ให้แก่สำนักงานสรรพากรพื้นที่ ที่อยู่ในเขตรับผิดชอบตามที่กฎหมายกำหนดไว้ต่อไป

4.2 ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบค่าอากรแสตมป์ตามมูลค่าของสัญญา (ถ้ามี)

ข้อ 5 เงินประกัน

ผู้ให้บริการตกลงวางเงินประกันการปฏิบัติตามสัญญาให้ผู้รับบริการเป็นเงินจำนวน [redacted] บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) เพื่อเป็นประกันความเสียหายและ/หรือ ความสูญหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการผิดสัญญาหรือการไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือข้อตกลงข้อใดข้อหนึ่งของผู้รับบริการตามที่ระบุไว้ในสัญญา

ผู้รับบริการจะคืนเงินประกันฉบับนี้ให้แก่ผู้ให้บริการ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน 30 (สามสิบ) วัน หลังจากวันที่มีผลการสิ้นสุดของสัญญาเมื่อผู้ให้บริการได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ตกลงและข้อตกลงทั้งปวงตามที่กำหนดไว้ในสัญญาแล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในกรณีที่ผู้ให้บริการผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใดที่เป็นเหตุให้ผู้รับบริการบอกล้มสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิที่จะรับเงินประกันตามสัญญาฉบับนี้และ/หรือชดเชยความเสียหายตามที่เกิดขึ้นจริงได้

กรณีที่ผู้รับบริการ ไม่ใช้สิทธิบอกล้มสัญญาเงินค่าประกันหรือยอดหนี้ค้างชำระใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากผิดสัญญา ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักยอดจากเงินประกัน หรือจากเงินค่าประกันหรือเงินค่าประกันบริการที่ผู้รับบริการจะต้องจ่ายแก่ผู้ให้บริการได้ โดยหากมีการหักยอดจากเงินประกัน ผู้ให้บริการตกลงจะนำเงินค่าประกันที่หักของผู้และผู้และเงินสมทบเงินที่ผู้รับบริการเพื่อใช้ยอดเงินประกันครบถ้วนภายใน 3 (สาม) วัน

ข้อ 6 การผิดสัญญาของผู้ให้บริการ

กรณีที่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาที่ไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใด ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม ผู้ให้บริการยอมให้ผู้รับบริการดำเนินการดังต่อไปนี้โดยไม่มีข้อจำกัดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างร่วมกันก็ได้ แล้วแต่ผู้รับบริการจะเห็นสมควร

- 1) ระงับการจ่ายเงินค่าบริการส่วนที่ผิดสัญญา
- 2) ว่าจ้างบุคคลอื่นทำงานต่อไปจนแล้วเสร็จ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้บริการ
- 3) รับเงินประกัน (ถ้ามี)
- 4) เรียกค่าปรับ
- 5) บอกล้มสัญญา

ผู้ให้บริการยอมรับว่า ไม่ว่าผู้รับบริการจะเลือกใช้สิทธิเป็นประการใดก็ตาม ผู้ให้บริการต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายอันเกิดจากการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาให้แก่ผู้รับบริการตามที่ผู้รับบริการแจ้งให้ทราบทุกประการ

ข้อ 7 การบอกล้มสัญญา

7.1 ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกล้มสัญญาในระยะเวลาใด ๆ ก่อนครบกำหนดระยะเวลาของสัญญาโดยส่งหนังสือบอกกล่าวให้ผู้สัญญาอีกฝ่ายทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน

7.2 หากมีเหตุใดๆ ที่ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายได้แจ้งให้ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการบอกล้มสัญญาได้

7.2.1 ผู้ให้บริการผิดสัญญาหรือ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งแห่งสัญญาและผู้รับบริการ ได้รับหนังสือแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร แต่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามหรือแก้ไขภายในเวลาที่กำหนด ให้ถือว่าผู้ให้บริการผิดสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิบอกล้มสัญญา

7.2.2 ผู้ให้บริการถูกศาลสั่งพิทักษ์ทรัพย์หรือไม่ชำระหนี้หรือล้มละลายหรือถูกศาลสั่งว่าเป็นบุคคลล้มละลายหรือเหตุผู้กระทำความผิดอื่นๆ

7.2.3 ผู้ให้บริการถูกยึดทรัพย์หรือบังคับคดีเพิกถอนทรัพย์สินหรืออุปการะผิดเป็นเหตุให้ผู้รับบริการฟ้องได้ ผู้ให้บริการไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาโดยไม่มีส่วนผิดได้

ในกรณีที่ผู้รับบริการผิดสัญญาดังกล่าวข้างต้น ผู้ให้บริการมีสิทธิริเริ่มเงินค่าบริการเฉพาะงานที่ผู้ให้บริการได้ดำเนินการและ/หรือผู้รับบริการ ได้ตรวจสอบและเห็นชอบไปแล้วเท่านั้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการ ไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

ข้อ 8 การสิ้นสุดของสัญญา

ในกรณีที่สัญญาฉบับนี้ถึงกำหนดสิ้นสุดโดยที่ผู้ให้บริการตกลงและ/หรือผู้รับบริการเห็นชอบว่า จะดำเนินการ ขยายหรือปรับสัญญาหรือการดำเนินการอื่นที่เกี่ยวข้องผู้รับบริการ ให้ถือว่าสัญญาฉบับนี้ได้รับการต่ออายุโดยอัตโนมัติ

หรือบริการของผู้ให้บริการอย่างอื่นในพื้นที่ของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการมีสิทธิที่จะให้บริการที่มีให้บริการของผู้ให้บริการเข้ามาภายในสถานที่ของผู้ให้บริการและดำเนินการขนถ่ายสินค้าของผู้ให้บริการออกไปเก็บรักษา หรือฝากให้คนอื่นเก็บรักษา โดยผู้ให้บริการจะต้องจัดหาใช้สำหรับเก็บรักษา หรือสำหรับขนส่งสินค้าของตนเอง มิฉะนั้น ผู้ให้บริการขอแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งอนุญาตให้ผู้ให้บริการหรือผู้รับบริการขนถ่ายสินค้าดังกล่าว เพื่อใช้ในการบรรเทาทุกข์ให้กับรถบรรทุกและเพื่อนำเงินที่เขยวทรัพย์ดังกล่าวไปชดเชยให้แก่รถบรรทุก หรือฝากเก็บรักษา หรือฝากเก็บรักษาในที่สาธารณะ

ในการขนถ่าย เก็บรักษา และขนถ่ายทรัพย์สินตามวรรคก่อน หากเกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินดังกล่าว ผู้ให้บริการตกลงและสละสิทธิที่จะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้ให้บริการและผู้รับบริการไม่ต้องการรับผิดชอบใด ๆ ไม่ว่าเป็นคดีแพ่งหรือคดีอาญาก็ตาม

ข้อ 9 การผ่อนผันมีภาระและสิทธิ

การผ่อนผันผ่อนผันเวลา หรือภาระและเวลา หรือภาระใด ๆ ของผู้สัญญาฝ่ายหนึ่งที่มีต่อผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งตามสัญญาฉบับนี้ไม่ว่าผู้สัญญาฝ่ายหนึ่งได้สละสิทธิที่มีต่อผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งหรือไม่อย่างไรก็ดี เป็นการผ่อนผันผ่อนผันเวลาหรือภาระและเวลาในการใช้สิทธิใด ๆ ในสัญญาฉบับนี้ ไม่เฉพาะกรณีและมีใช้สำหรับกรณีอื่นที่เกิดขึ้นภายหลังการฉีกสัญญา

ข้อ 10 การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญาฉบับนี้และเอกสารแนบท้ายสัญญานี้ ให้ถือเป็นสัญญาที่ใช้ได้ผลสมบูรณ์ครบถ้วนระหว่างผู้สัญญาการแก้ไขเพิ่มเติมสัญญานี้จะต้องทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร ลงลายมือชื่อ โดยผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายและแนบท้ายสัญญานี้เท่านั้น

ข้อ 11 เหตุสุดวิสัย

ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะไม่ถือรับผิดชอบผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง หากไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญานี้ได้โดยมีสาเหตุมาจากเหตุสุดวิสัย เช่น การฉ้อโกง ให้เป็นมีกำหนด เกษตรเกิด สงคราม การขาดแคลนเชื้อเพลิง วัตถุดิบ ขีด จำกัด หรือคำสั่งของรัฐบาลหรือองค์กรที่มีอำนาจ หรือเพราะสาเหตุจากสถานการณ์ใดที่อยู่เหนือการคาดการณ์ของทั้งสองฝ่ายเท่านั้น ซึ่งจะเป็นเหตุสุดวิสัยตามกฎหมาย อย่างไรก็ตามผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องใช้ความพยายามตามสมควรเพื่อบรรเทาผลกระทบที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว

ข้อ 12 เบ็ดเตล็ด

12.1 สัญญานี้ให้ใช้บังคับและตีความตามกฎหมายไทย และให้ศาลไทยเป็นศาลที่มีเขตอำนาจในการพิจารณาข้อพิพาทที่เกิดขึ้นตามสัญญา

12.2 นอกจากผู้ให้บริการและผู้ให้บริการจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญานี้แล้วทั้งสองฝ่ายจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในเอกสารที่แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามกำกับไว้ ซึ่งถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาได้ด้วย

12.3 ในกรณีที่ส่วนหนึ่งส่วนใดของสัญญานี้เป็นไปโดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย หรือไม่ได้สมบูรณ์ โดยประการใด ๆ ก็ตาม ให้สัญญาส่วนอื่นยังคงมีผลสมบูรณ์และบังคับใช้ได้ต่อไปตามกฎหมาย

12.4 ผู้ให้บริการจะเก็บรักษาข้อมูลของผู้รับบริการที่ได้รับเนื่องจากการดำเนินการตามสัญญานี้ไว้เป็นความลับ และจะใช้ข้อมูลดังกล่าวเพียงเพื่อวัตถุประสงค์ของสัญญานี้เท่านั้น หากผู้ให้บริการตามข้อนี้จะคงอยู่ต่อไปแล้วผู้สัญญานี้จะสิ้นสุดการรับผิดชอบแล้ว

12.5 ความสัมพันธ์ระหว่างผู้รับบริการและผู้ให้บริการตามสัญญานี้ ไม่มีลักษณะเป็นมาซึ่ง-ถูกจ้าง หรือจ้าง-ตัวแทนแต่อย่างใด

12.6 ในการติดต่อสารบรรณกับสัญญาหรือข้อความซึ่งความที่ได้กล่าวไว้ในสัญญานี้ ให้ถือบังคับตามข้อความในสัญญานี้ และในการติดต่อสารบรรณกับสัญญาหรือข้อความอื่นใด ให้ถือบังคับตามเอกสารที่มีรายละเอียดการปฏิบัติงานที่ถือว่า ทั้งนี้ไม่ได้เป็นการพิจารณาว่าวินิจฉัยของผู้รับบริการเป็นที่สุด

12.7 ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายรับรอง รับประทาน และดำเนินการปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติที่ดีในการรักษาความปลอดภัย การรวบรวม หรือการใช้ข้อมูลส่วนบุคคล

ผู้สัญญาแต่ละฝ่ายรับรองและตกลงและยินยอมอย่างชัดแจ้งว่า (1) การปฏิบัติตามสัญญา และการส่งมอบเอกสารใดๆ ข้อมูลส่วนบุคคลจะถูกเปิดเผยต่อผู้สัญญาและอาจรวมอยู่ในไฟล์ที่ประมวลผลโดยผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง หรือบริษัทในเครือ (2) ข้อมูลส่วนบุคคลจะถูกจัดเก็บรวบรวมที่ข้อมูลดังกล่าวมีความจำเป็นต่อการปฏิบัติงานสัญญา และการเก็บรักษา บันทึกประวัติย้อนหลัง (3) ผู้สัญญามีสิทธิและอำนาจตามกฎหมายในการเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของบุคคลที่สามารถบุคคลอื่น และมีฐานทางกฎหมายที่จำเป็นภายใต้การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล (4) ได้รับการแจ้งสิทธิในการเข้าถึง ลบ หรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล (5) ข้อมูลส่วนบุคคลถือเป็นข้อมูลความลับ ซึ่งผู้สัญญาจะเก็บรวบรวม และใช้เพื่อวัตถุประสงค์ของสัญญาฉบับนี้เท่านั้น ผู้สัญญาจะไม่โอน หรืออนุญาตให้บุคคลที่สามารถประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าว เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ โดยทั้งสองฉบับถูกต้องจริงกัน และผู้สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) ให้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และทำรังคัลให้ไว้แต่ละหนึ่งฉบับ

ผู้รับบริการ: บริษัท สมบูรณ์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ลงชื่อ..... (พยาน)

ผู้ให้บริการ: ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนกร ทราบทรัพย์

ลงชื่อ.....



ลงชื่อ..... (พยาน)

เอกสารแนบท้ายสัญญา
ส่วนที่ 1

-รายละเอียดขอบเขตของงานบริการและข้อตกลง-

ข้อ 1. ขอบเขตงานบริการ

1.1 ผู้ให้บริการตกลงจัดหารถตู้ขนาด 14 (สิบสี่) ที่นั่ง ซึ่งอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ สะอาดเรียบร้อย มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวก เครื่องเสียง วีดิโอ ครบถ้วน พร้อมบริการและอำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานของผู้รับบริการซึ่งเป็นวัตถุประสงค์ของผู้รับบริการ ตามรายละเอียด ดังนี้

ประเภท	จำนวนรถตู้ให้บริการ (คัน)	ขาเข้า	ขาออก
		เวลาถึงที่หมาย	เวลาออกเดินทาง
1. รับ-ส่งพนักงานเวลาปกติ (กะเช้า)	8	ไม่เกิน 07.30 น.	08.00 น. ไม่เกิน 08.10 น.
2. รับ-ส่งพนักงานเวลา 17.00 น.	ตามที่ได้รับแจ้งจากผู้รับบริการ	-	16.30 น. ไม่เกิน 17.10 น.
3. รับ-ส่งพนักงานกะดึก	8	ไม่เกิน 19.30 น	20.00 น. ไม่เกิน 20.10 น.

ทั้งนี้ ตารางเส้นทางเดินรถและจุดจอดรับ-ส่งพนักงานเป็นไปตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 3

1.2 ผู้ให้บริการตกลงบริการรับ-ส่งพนักงานตามข้อ 1.1 ข้างต้นเป็นประจำทุกวันทำการของผู้รับบริการ และ/หรือตามที่ผู้รับบริการกำหนด

1.3 ผู้ให้บริการต้องจัดหาอุปกรณ์ประจํารถดังต่อไปนี้ ที่เหมาะสม มีคุณภาพ ใช้งานได้ดี จัดตั้งไว้ในรถที่ให้บริการตามสัญญา เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานของผู้รับบริการ ให้สามารถใช้งานได้ตามอัธยาศัย

- เครื่องรับโทรทัศน์และเครื่องเล่นวีดิโอ
- เครื่องขยายเสียง พร้อมเครื่องเล่นวีดิทัศน์หรือซีดี DVD
- นาฬิกาแขวนประจำรถเพื่อเช็คเวลาที่ถูกต้อง

1.4 บุคลากรที่มารับ-ส่งพนักงาน ผู้ให้บริการจะต้องอำนวยความสะดวกและดูแลเปิดเครื่องรับโทรทัศน์ วีดิโอ และ/หรือเครื่องเล่นวีดิทัศน์/ซีดี/DVD ประจำรถ ตามตำแหน่งงานของผู้รับบริการร้องขอ

1.5 ในกรณีที่ผู้รับบริการจัดให้มีการทำงานในวันหยุด หรือทำงานล่วงเวลาทั้งในวันหยุดทำการ และ/หรือในวันทำการปกติ ผู้ให้บริการจะต้องจัดผู้ขับขี่ชำนาญและมาตรฐานตามข้อตกลงที่ระบุไว้ในสัญญาข้อ 1. มาให้บริการรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการตามวัน เวลาและเส้นทาง ตลอดจนสถานที่รับ-ส่งแต่ละจุดบนเส้นทางตามที่ผู้รับบริการ ได้แจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นคราวๆ ไป

หากผู้รับบริการมีการเลื่อนหรือเปลี่ยนแปลงวันหยุด ทางผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้ให้บริการทราบเป็นการล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 (หนึ่ง) วัน

¹ เวลาในการออกเดินทาง ผู้รับบริการสามารถเรียกใช้รถได้ตามที่เห็นสมควร

1.6 รถตู้ที่นำมาให้บริการรับ-ส่งพนักงาน ให้แก่ผู้รับบริการตามสัญญานี้ จะต้องผ่านการตรวจสอบและคัดเลือกรายละเอียดของรถและผู้ให้บริการตรวจสอบรถที่สภาพรถ เครื่องยนต์ ความปลอดภัย อุปกรณ์ภายในรถและความสะดวกสบายเป็นสาระสำคัญแห่งสัญญาฉบับนี้

2. ข้อตกลงอื่นๆ

2.1 ในกรณีที่รถตู้ที่ระบุไว้เพื่อให้บริการตามสัญญานี้ เกิดการชำรุดหรือขัดข้อง ผู้ให้บริการจะต้องจัดรถตู้สำรองคันอื่นที่มีขนาดและมาตรฐานเดียวกัน มาให้บริการรับ-ส่งพนักงานทดแทน โดยต้องแจ้งให้ผู้รับบริการทราบและยึดระยะเวลาที่จะใช้รถแทนนี้ล่วงหน้าอย่างเร็วที่สุด หากผู้ให้บริการมีความประสงค์จะให้รถตู้ที่นำมาให้บริการเป็นการชั่วคราวแทนรถตู้ตามสัญญาดังกล่าวเป็นการถาวรจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับบริการเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน

ในกรณีที่รถตู้ที่ให้บริการเกิดการขัดข้องในระหว่างทาง ให้บริการเดินรถ ผู้ให้บริการต้องแจ้งหรือเหมารถตู้คันอื่นที่มีขนาดและมาตรฐานเดียวกันมาเพื่อให้บริการรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการ

ในกรณีที่ผู้ให้บริการไม่สามารถจัดการรถรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการในเส้นทางการเดินรถตามกำหนดที่ตั้งตามเวลาที่กำหนดตามสัญญา โดยไม่แจ้งเหตุผลให้ผู้รับบริการทราบและ/หรือไม่สามารถจัดรถแทนได้ภายใน 15 (สิบห้า) นาทีของกำหนดเวลารับ-ส่งตามปกติ ผู้ให้บริการยินยอมชดเชยค่าเสียหายและค่าปรับแล้วแต่กรณีดังต่อไปนี้

- 2.1.1 ผู้ให้บริการยินยอมเสียค่าปรับในแต่ละเส้นทาง อัตรา เกือบละ 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)
- 2.1.2 ผู้ให้บริการยินยอมชดเชยค่าใช้จําในการเดินทางของพนักงานของผู้รับบริการแต่ละคนตามที่พนักงานอ้างจริง
- 2.1.3 ในกรณีที่รถตู้รับ-ส่งที่จองตามแผนมีขนาดเล็กลงไปกว่าเดิมถึงสองเท่าของผู้รับบริการ ผู้ให้บริการยินยอมเสียค่าปรับในแต่ละเส้นทาง อัตรา เกือบละ 1,000.-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)
- 2.2 ค่าใช้จําอื่นที่เกี่ยวข้องกับตัวรถ อาทิ ค่าเช่ารถ เชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น ค่าซ่อมแซมบำรุงรักษา ค่าเช่าพนักงานขับรถและประจําจรด ค่าเช่าที่จอดรถและค่าธรรมเนียมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการขนส่ง ผู้ให้บริการเป็นผู้บอกค่าใช้จ่ายของสิ่งนี้
- 2.3 หน้าที่ของผู้ให้บริการ

2.3.1 ในระหว่างเวลาสัญญา ผู้ให้บริการต้องบำรุงรักษาและปรับปรุงสภาพรถที่ใช้บริการให้เก้ผู้รับบริการให้อยู่ในสภาพดี มีความเหมาะสมและปลอดภัยในการใช้งานและโดยสาร

2.3.2 ผู้ให้บริการจะต้องจัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตขับรถชนิดถูกต้องตามกฎหมาย มีความสามารถ มีความรับผิดชอบและมีมารยาทในการขับขี่ยานพาหนะ หากว่าผู้ให้บริการพิจารณาเห็นว่าพนักงานขับรถ ขับรถในลักษณะไม่ปลอดภัย มีความประพฤติหรือมีมารยาทไม่เหมาะสม เป็นอันตรายแก่การให้บริการ ผู้รับบริการหรือตัวแทนของผู้ให้บริการจะต้องดำเนินการปรับปรุงพนักงานขับรถหรือเปลี่ยนพนักงานขับรถให้ใหม่ทันที

2.3.3 ผู้ให้บริการต้องรับผิดชอบต่อความประพฤติและการปฏิบัติงานของพนักงานและ/หรือทีมงานของผู้ให้บริการที่จัดส่งเข้ามาปฏิบัติงานตามสัญญา ให้เหมาะสม ไม่ให้ทำในสิ่งผิดต่อศีลธรรมอันดี หรือขัดต่อกฎหมายและกฎในพื้นที่จะของผู้รับบริการ รวมถึงความประพฤติของพนักงานขับรถที่ผู้ให้บริการจัดหามาปฏิบัติงานรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการตามสัญญา ตลอดจนความเคยชินเรื่องมารยาทในการขับขี่ยานพาหนะและการบริการ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผู้รับบริการ หากมีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของผู้รับบริการ ถูกขังพนักงาน ถูกลัก หรือถูกขโมยใด ๆ อันเนื่องจากการปฏิบัติงานของผู้ให้บริการ ถูกขังพนักงานของผู้

ผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการยินยอมรับผิดชอบและขอชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามกฎหมาย
เสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้ได้รับความเสียหายเพราะเหตุดังกล่าวทันที

2.3.4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดให้มีประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2535
ตามที่กฎหมายกำหนดไว้ และมีการประกันกับผู้บริโภคก่อนออกใบรับประกันงานของผู้
ให้บริการทุกคน และอย่างไรก็ตาม ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบต่อผู้บริการและ/หรือพนักงาน
ของผู้ให้บริการที่ประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการบริการตามสัญญาให้ผู้บริการชดเชยค่าเสียหาย
ผู้ให้บริการหรือประกันภัย (แล้วแต่กรณี) ดังนี้

- (ก) ในกรณีทรัพย์สินเสียหายหรือสูญหาย ชดเชยค่าเสียหายแก่ผู้บริการหรือพนักงานของ
ผู้ให้บริการตามมูลค่าของทรัพย์สินนั้น ๆ ตามความเป็นจริง โดยให้มีการพิจารณา
ระหว่างผู้ให้บริการ ผู้รับบริการ และพนักงานผู้เสียหาย
- (ข) ในกรณีบาดเจ็บหรือสูญภาพ : จ่ายค่ารักษาพยาบาลตามจริง
- (ค) ในกรณีเสียชีวิต : ไม่ต่ำกว่า 150,000.- บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ต่อคน

ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะต้องมอบหลักฐานสำเนากรมธรรม์ประกันภัยให้ผู้ให้บริการเพื่อแนบสัญญาที่แนบ และ
จะต้องนำสำเนากรมธรรม์ประกันภัยฉบับใหม่ทุกราวที่มีการต่อกรมธรรม์ประกันภัยให้ผู้บริการตลอดอายุแห่ง
สัญญา

3. การประเมินผลการปฏิบัติงานตามสัญญา

ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการประเมินผลการให้บริการเป็นประจำทุกปี หากผลการบริการไม่ผ่านการประเมิน
งานจากคณะกรรมการที่แต่งตั้งโดยผู้รับบริการ ผู้ให้บริการยินยอมให้ผู้รับบริการบอกเลิกสัญญาได้ทันทีและไม่คิด
เรียกค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

เอกสารแนบท้ายสัญญา

ส่วนที่ 2

-ตารางเส้นทางเดินรถ ค่าบริการ และการชำระค่าบริการ-

ข้อ 1. ตารางเส้นทางเดินรถ และอัตราค่าบริการ (รายเที่ยว) มีดังนี้

ลำดับ	เส้นทางเดินรถ สำหรับรับส่งพนักงาน	ระยะทาง	รถตู้ปรับอากาศ สำหรับรับส่งพนักงาน												หมายเหตุ
			Rate ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง												
			16.15	17.90	19.85	21.05	24.35	27.00	29.95	31.50	34.88	38.70	40.53		
			Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre	Bah/Litre		
			19.4-19.9	17.0-19.9	16.9-20.6	20.0-23.0	23.1-25.6	25.7-26.4	26.5-31.4	31.5-33.1	33.2-36.6	36.7-38.6	38.6-42.6		
(TH)	(TH)	(TH)	(TH)	(TH)	(TH)	(TH)	m	(TH)	(TH)	(TH)					
1	SFT1	สายศรีราชา	50	536	539	541	544	547	550	554	556	560	562	567	
2	SFT1	สายกาฬสินธุ์	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
3	SFT1	สายระยอง	20	325	325	326	327	329	330	331	332	334	335	337	
4	SFT1	สายบ้านฉาง	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
5	SFT1	สายดอนดิอน	28	339	340	341	343	344	346	348	349	351	352	355	
6	SFT1	สายศรีนครินทร์	40	466	470	472	474	476	479	482	484	487	489	493	
7	SFT1	สายบ้านฉาง	35	446	447	449	451	453	455	458	459	462	463	467	
8	SFT1	สายบ้านฉาง	75	702	705	709	713	717	722	728	730	737	740	747	
9	SFT1	รวมสายบ้านฉาง-การไฟฟ้า	50	536	539	541	544	547	550	554	556	560	562	567	
10	SFT1	รวมสายบ้านฉาง-บ้านฉาง	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
11	SFT1	รวมสายบ้านฉาง-บ้านฉาง-บ้านฉาง	70	655	658	661	665	669	674	679	682	688	691	695	

1. หนังสือฯ หมายถึงการเดินรถตั้งแต่ต้นเส้นทางไปจนถึงปลายทางในแต่ละเส้นทาง
2. การคำนวณราคาน้ำมันในแต่ละเดือนจะคำนวณจากค่าเฉลี่ยของราคาน้ำมันระหว่างวันที่ 19 ของเดือนถึงต้น จนถึงวันที่ 18 ของเดือนถัดไป (ตัวอย่างเช่น ราคาน้ำมันในเดือนตุลาคม คำนวณจากราคาน้ำมันเฉลี่ยระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม ถึงวันที่ 18 กันยายน)
3. กรณีราคาน้ำมันมีการปรับขึ้นหรือลดลงจากราคาน้ำมันที่อ้างอิงตามข้อ 2. ผู้ให้บริการและผู้รับบริการตกลงปรับเพิ่มหรือลดค่าบริการ โดยใช้อัตราค่าบริการตามตารางที่ได้ตกลงไว้ข้างต้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะจัดทำสรุปราคาน้ำมันทุกวันที 1 ของเดือน และแจ้งให้ผู้รับบริการรับทราบทุกเดือน
- ข้อ 2. เมื่อครบกำหนดชำระค่าบริการในแต่ละเดือน ผู้ให้บริการต้องจัดทำเอกสารแจ้งค่าบริการแยก รายการค่าบริการรายเดือนและค่าบริการพิเศษ (ถ้ามี) ให้แก่ผู้รับบริการพร้อมวางมัด (ใบแจ้งหนี้) ตามระเบียบการรับวางมัดของผู้รับบริการ หากเอกสารถูกต้องและถึงกำหนดการจ่ายเงินตามที่กำหนด ผู้รับบริการจะชำระเงินให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันทำการของผู้รับบริการ ทั้งนี้ การชำระเงินจะต้องเป็นไปตามระเบียบวิธีการจ่ายเงินของผู้รับบริการทุกประการ

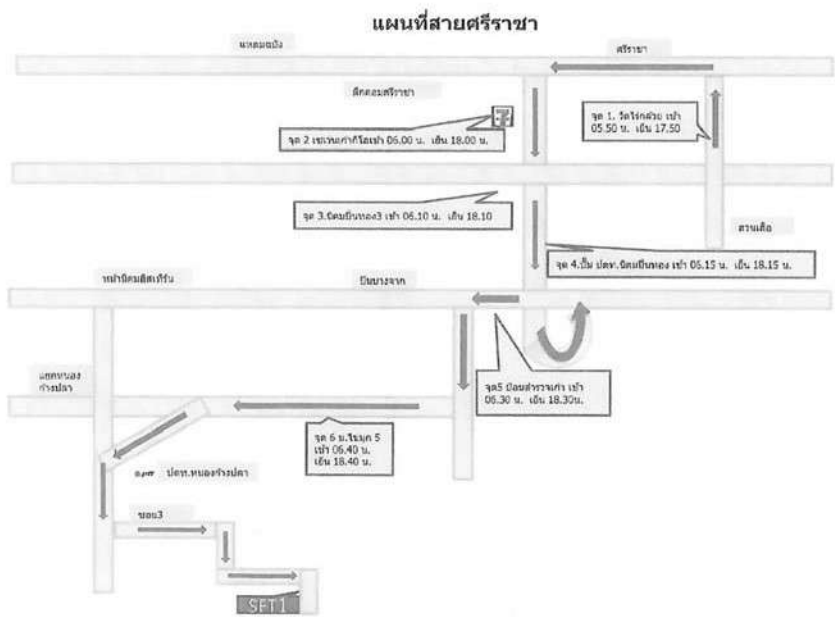
2

เอกสารแนบท้ายสัญญา

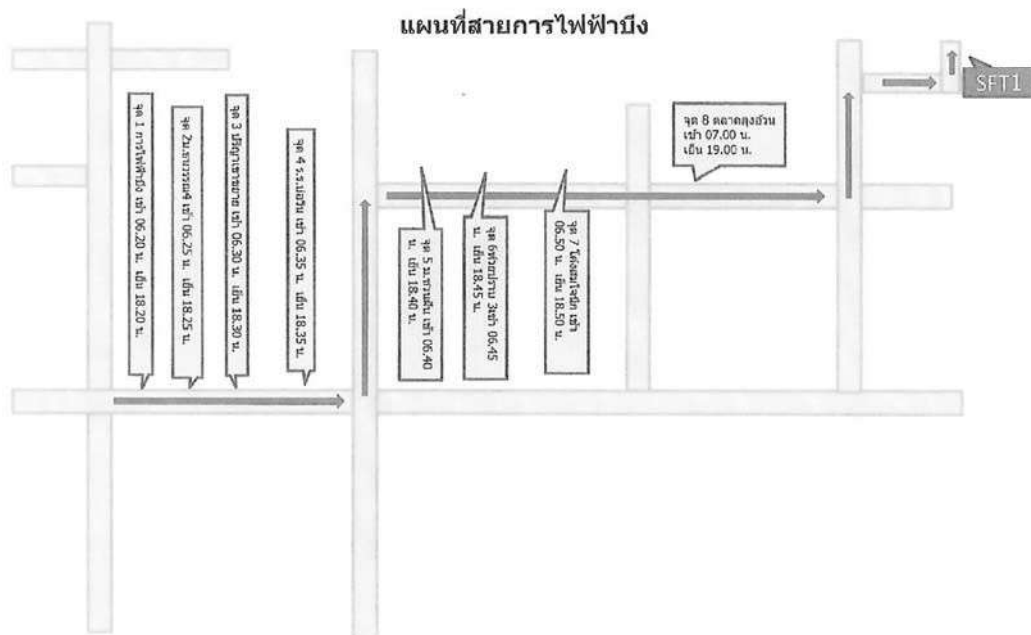
ส่วนที่ 3

-ตารางเส้นทางเดินรถและจุดจอดรับ-ส่งพนักงาน-

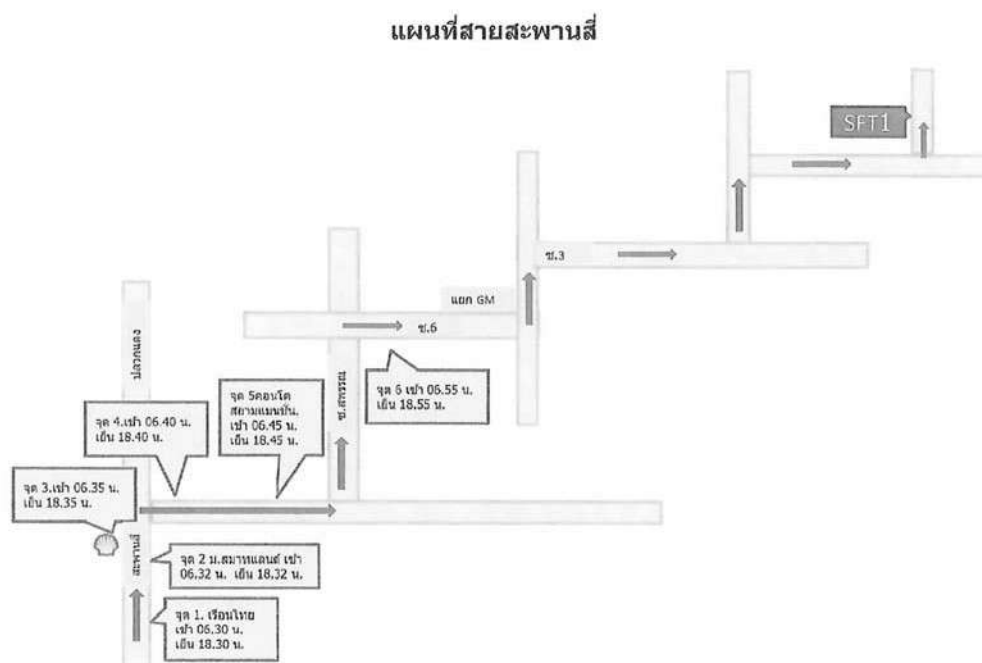
1. สายศรีราชา



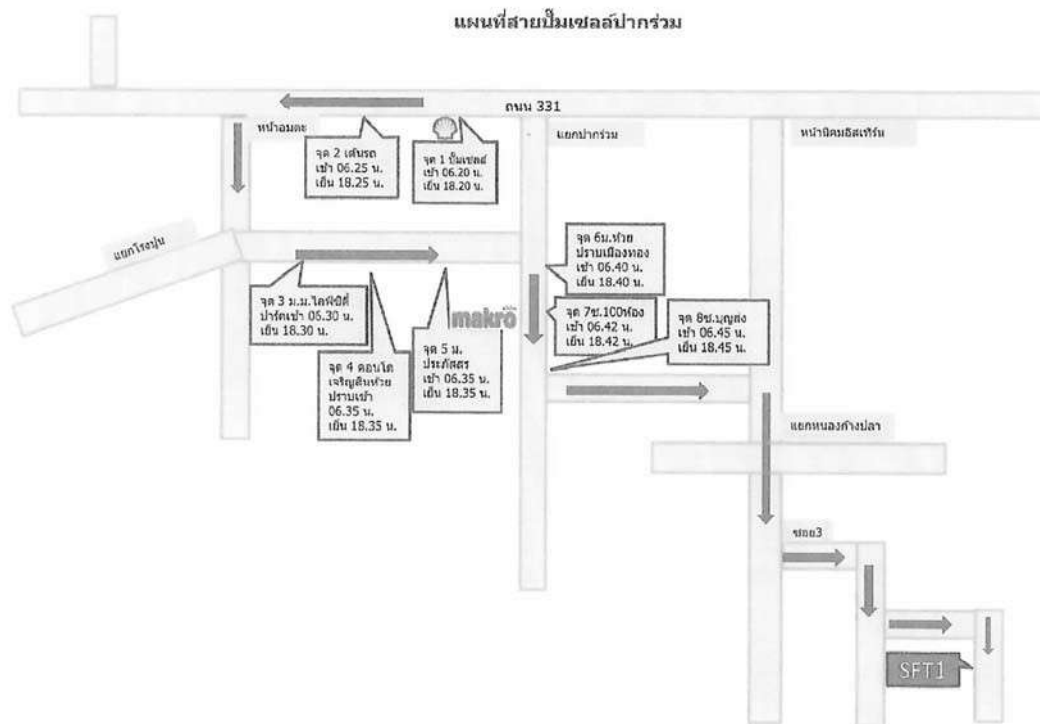
2. สายการไฟฟ้าบึง



3. สายสะพานสี่

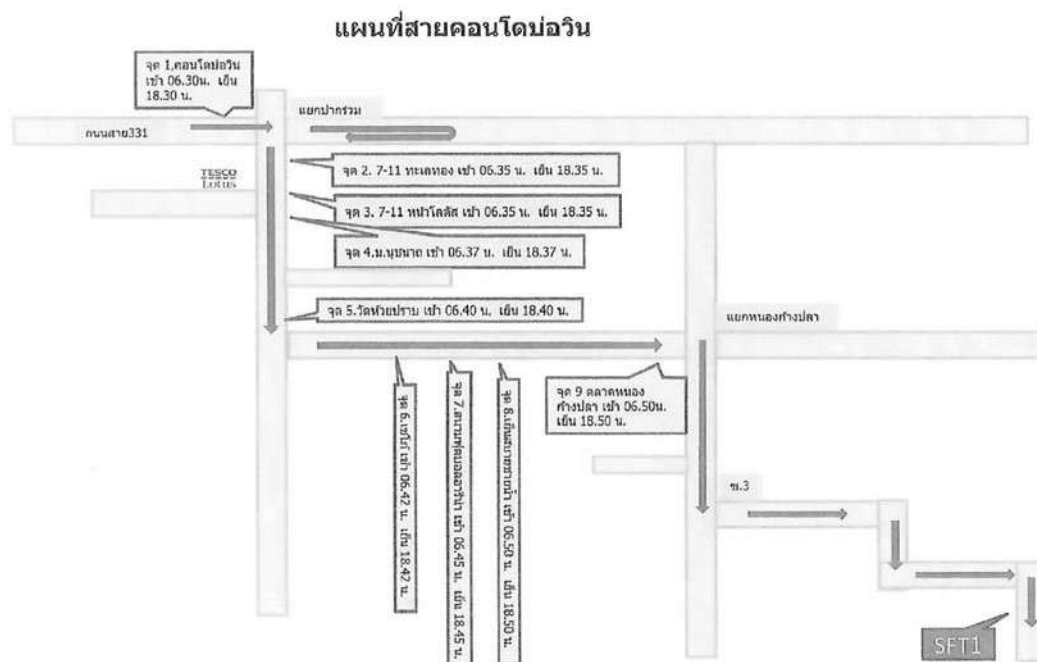


4. สายปิ่นเชลล์ปากวุ้น



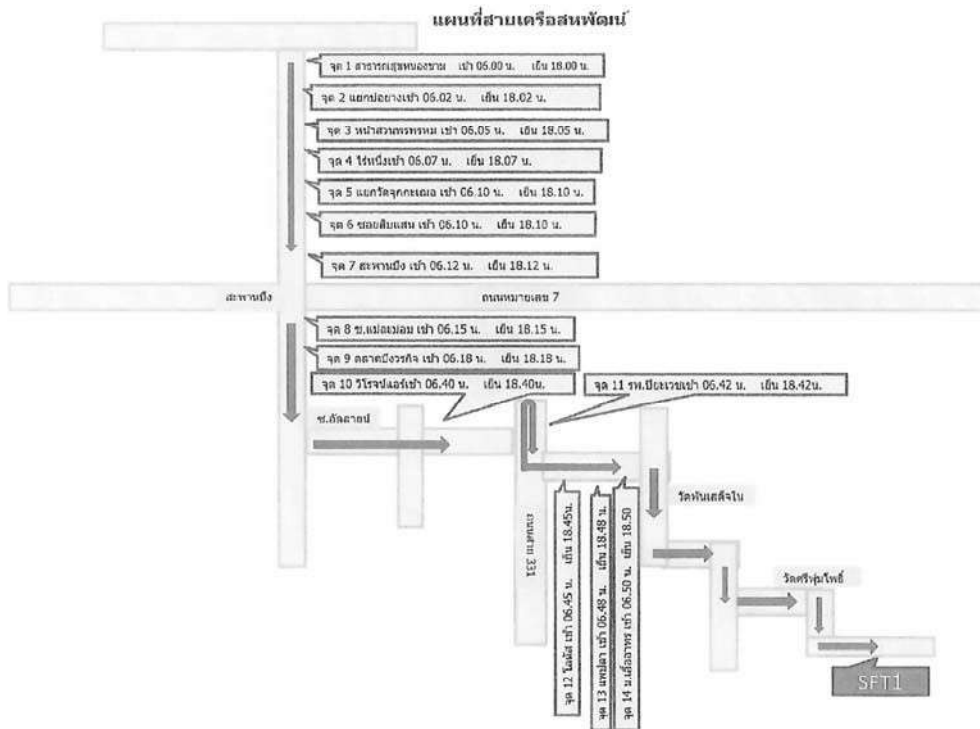
หน้า 12 จาก 19

5. สายคอนโดบ่อวิน



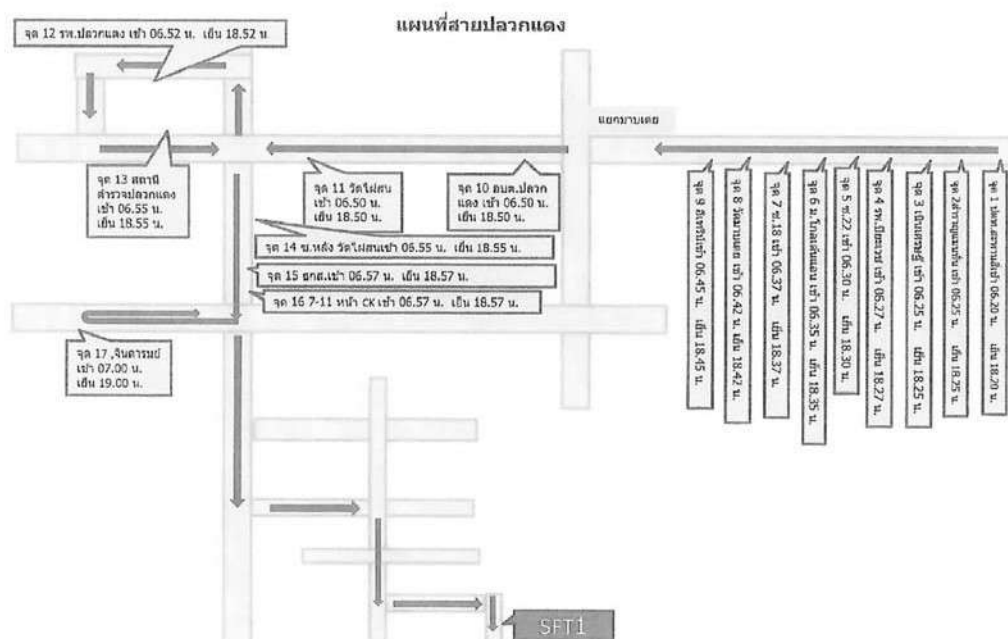
หน้า 13 จาก 19

6. สายเคเบิลสายพัฒนา



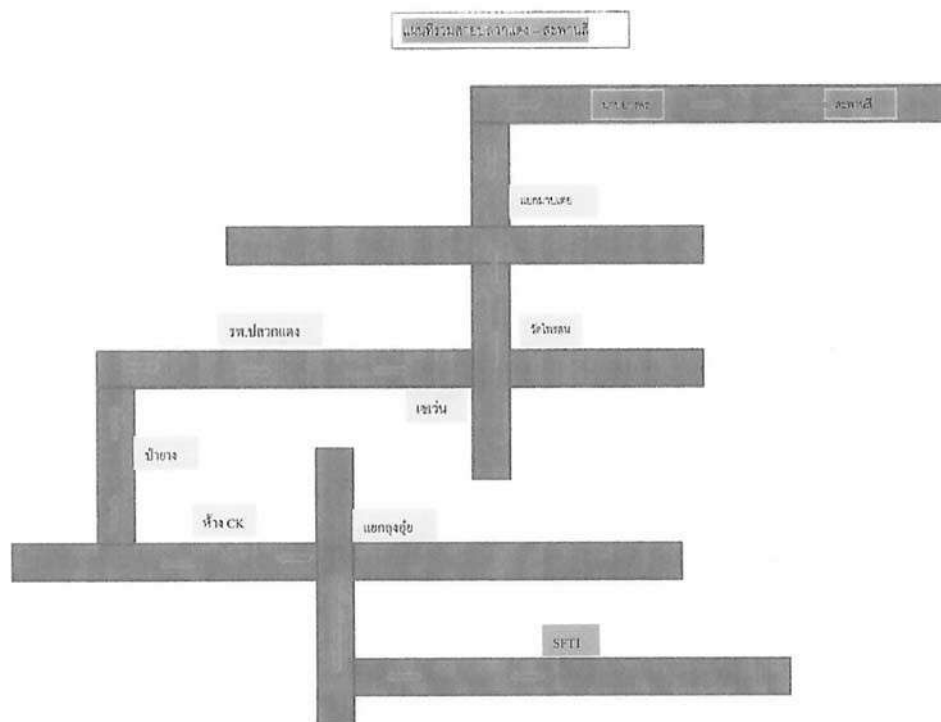
หน้า 14 จาก 19

7. สายปลวกแดง



หน้า 15 จาก 19

10. รวมสายสะพานสี + ปลวกแดง



11. รวมสายเครือข่ายพัฒนา + ศรีราชา + แก้งาโล + ดักกอน + ไร่กล้วย

